

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1 Исходные данные

1.1 Настоящий проект разработан на основании технического задания на разработку проектно-сметной документации для объекта: «Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзаҷўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузимасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуаси ва ИТ парк қуриш лойиҳа тақлифи.»

1.2 Место строительства –«Сирьдарё вилояти Боёвут туман»

1.3 Климатические условия:

- расчетная температура (–14°С)
- расчетная снеговая нагрузка – 50 кг/м²
- скоростной нормативный напор ветра 38 кг/м
- сейсмичность района строительства – 7 баллов
- расчетная сейсмичность – 8 баллов

1.4 Класс ответственности здания – IV;

1.5 Степень долговечности –II.

1.6 Степень огнестойкости –II.

1.7 Класс по функциональной пожарной опасности – Ф4.3

2 Краткая характеристика объекта

2.1 Согласно утвержденного задания на проектирования проектом предусматривается проектирование стального навеса.Одноэтажные каркасы:Железобетонные, пп.1. п.1.1.1 табл.3.1 КМК 2.01.03–19.“Строительство в сейсмических районах”.

Здание одноэтажное с размером в осях 14,0х24,0м. Сооружение выполнено в каркасной схеме с шагом колонн 6.0м и пролетом 4.0м и 3.0м. Покрытие из стальных ферм из прокатных профилей. Высота помещение 4,0м.

3 Основные материалы и конструкции

- Фундаменты – монолитные, ленточные из бетона кл В15/20.
- Стены – из стеновых сэндвич-панелей ТП–С 100 (толщиной 100мм).
- Калонна – из стальных профиль 180х180х6 ГОСТ 30245–2003.
- Балка – из стальных профиль 180х180х5 ТУ 67–2287–80.
- Покрытие – из стальных ферм.
- Дверь – из алюминиевых профилей, МДФ, металлическая.
- Окна – из алюминиевых профилей Termo 7000.
- Витраж – из алюминиевых профилей Termo 7000.
- Полы – керамические, бетонные, релин.
- Отмостка – бетонная, шириной 1500 мм.

4 Указания по разработке чертежей , изготовлению и монтажу конструкций

4.1 Производство работ по устройству монолитных участков вести в соответствии с требованием КМК 3.03.01–98.

4.2 Монтаж конструкций выполнять по специально разработанному ППР, где предусмотреть мероприятия по технике безопасности и пожаробезопасности.

5 Согласно инженерно-геологического заключения основанием фундаментом будет служить следующие грунты:

ИГЭ–1: Цементированная смесь гальки гравия и песка. Мощность 0–0,5м.

ИГЭ–2: Суглинок светло-коричневый,макропористый от полутвердой до текучепластичной консистенции, от влажного до водонасыщенного состояния. Мощность 0.5–3.2м.

Удельный вес грунта – 1,89 т/м³.

Угол внутреннего трения – 24°.

Удельное сцепление – 9кПа.

ИГЭ–3: песок серый слюдястый, кварцево полевошпатовый пылеватый, средней плотности сложения, водонасыщенный. Мощность 3.2–7.0м.

Удельный вес грунта – 1,92 т/м³.

Угол внутреннего трения – 33°.

Удельное сцепление – 0кПа.

Грунтовые воды вскрыты на отметке 88.80(3,2м ниже уровня земли). Грунтовые воды на подъемный максимум следует ожидать на отметке 90.10 (1,9–2,0м ниже уровня земли).

Грунты слабоагрессивны к бетонам на портландцементе.

Категория грунтов по сейсмическим свойствам –III.

Нормативная глубина сезонного промерзания грунтов 0.68м

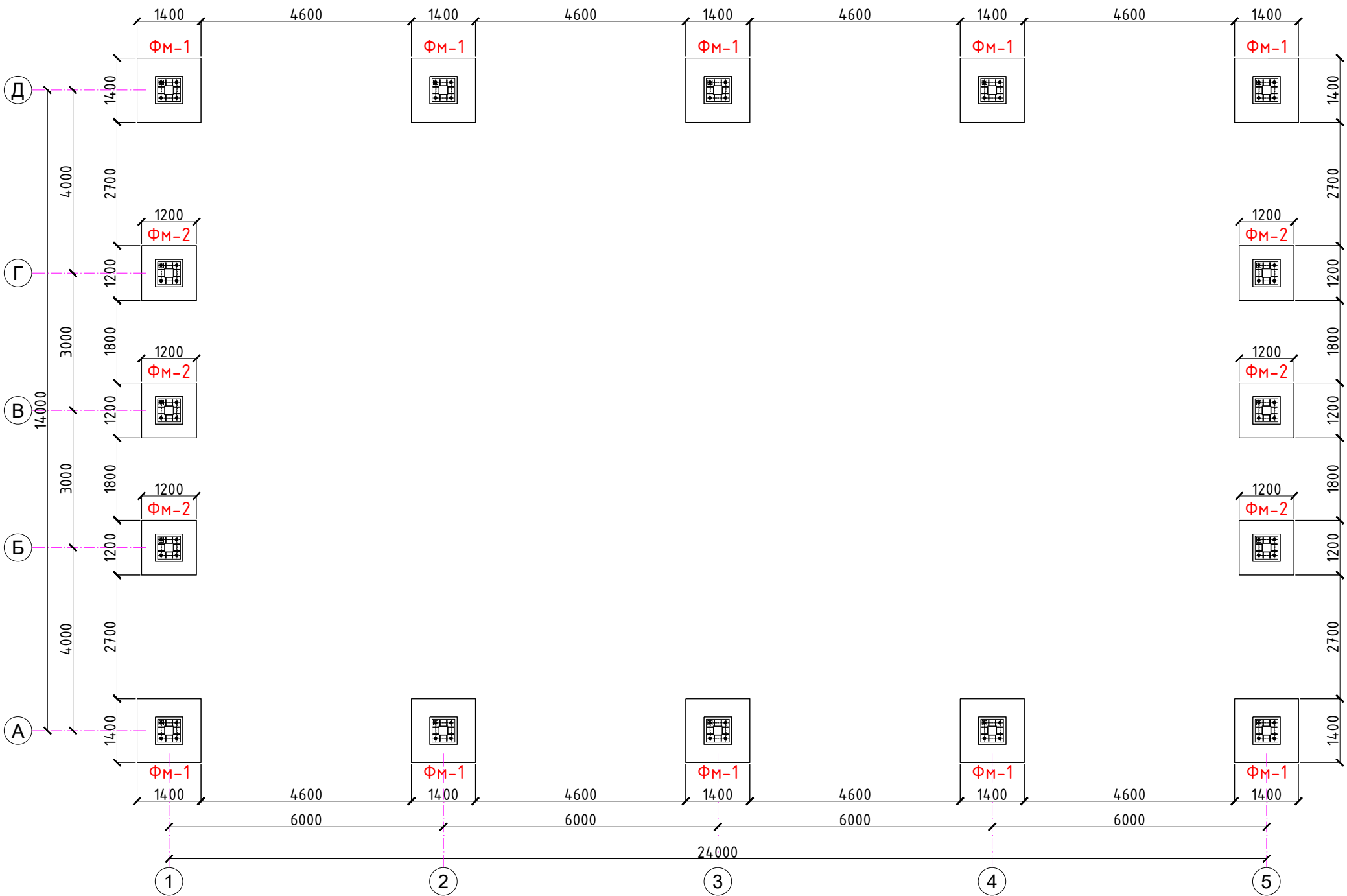
ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечан.
КМК 2.01.07–96	“Нагрузки и воздействия”	
КМК 2.03.01–24	“Бетонные и железобетонные конструкции”	
КМК 2.01.03–19	“Строительство в сейсмических районах”	
КМК 2.03.11–96	“Защита строительных конструкций от коррозии”	
КМК 2.03.05–23	“Стальные конструкции”	
КМК 1.03.04–22	“Инструкция по типовому проектированию”	
КМК 3.04.02–97	“Защита от коррозии. Правила производства и приемки работ”	
КМК 2.02.01–19	“Основания зданий и сооружений”	
КМК 3.03.01–98	“Несущие и ограждающие конструкции”.	
КМК 2.03.07–21	“Каменные и армокаменные конструкции”	
КМК 3.03.02–98	“Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ”	
КМК 3.01.02–23	“Техника безопасности в строительстве”.	

Технико-экономические показатели

N поз		Наименование				ед.изм.	Показатель			
1		Общая площадь				м ²	336.5			
2		Полезная площадь				м ²	336.5			
3		Площадь застройки				м ²	371.2			
4		Строительный объем				м ³	1803.6			
						2026 г. КР				
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзачўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузимасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»				
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	ИТ-Парк		Стадия	Лист	Листов
Г И П		Юсупов Б						РП	2	30
Разработал		Юсупов Б								
Н. контр.		Зарпуллаев А				Общие данные.		“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.		

Схема расположения фундаментов Фм-1, Фм-2.



Монолитные работы

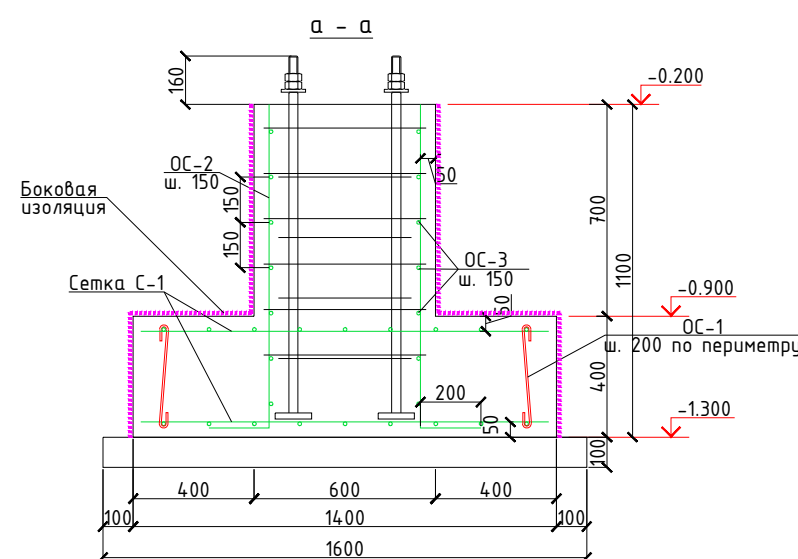
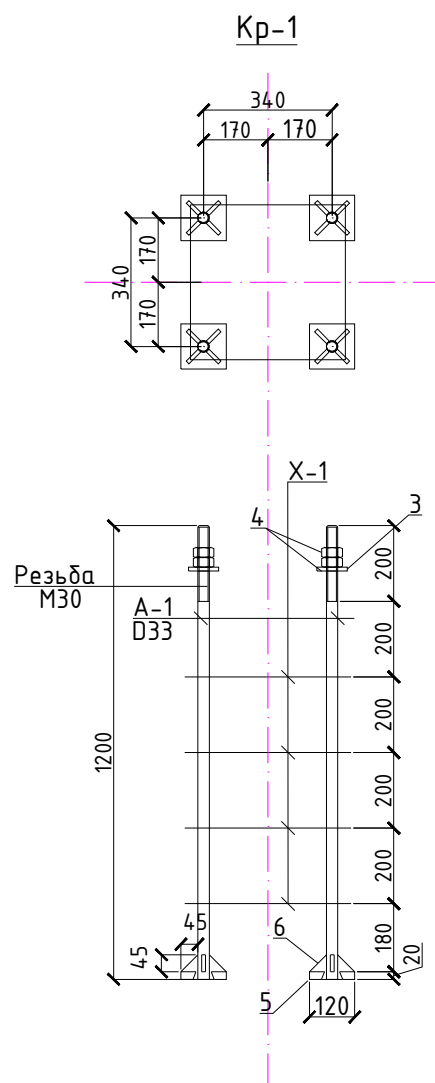
Перед бетонированием плиты должна быть выполнена бетонная подготовка толщиной 100мм из бетона на сульфатостойком цементе, класса В7,5. Установленная опалубка и арматура должны быть приняты по акту представителем заказчика. Выравнивать поверхность подготовки и плиты – вибробрусом, для чего при бетонировании должны применяться маячные рейки. Во избежание появления усадочных трещин уложенный бетон в течении 7 суток поддерживается во влажном состоянии. Уплотнение бетона плиты производить глубинными вибраторами. В местах, где арматура или опалубка препятствуют надлежащему уплотнению бетонной смеси вибраторами, ее следует дополнительно уплотнять штыкованием. Высота сбрасывания бетонной смеси в армированные конструкции не должна превышать 2,0 м. Бетон, уложенный в жаркую солнечную погоду, должен быть немедленно укрыт. Во время дождя бетонная смесь должна быть укрыта. Качество бетонной смеси, поступающей на строительную площадку, должно быть подтверждено документами. В случае приготовления бетонной смеси на местной бетономесительной установке подрядчик обязан организовать полевую лабораторию для обеспечения систематического контроля качества бетонной смеси. Бетонирование конструкций должно сопровождаться соответствующими записями в журнале бетонных работ.

- ПРИМЕЧАНИЕ ОТНОСИТСЯ КО ВСЕМ МОНОЛИТНЫМ РАБОТАМ НА ДАННОМ ОБЪЕКТЕ.
1. Все монолитные конструкции ниже отм. 0,00 выполнять из бетона класса В15/В25, w4 по водонепроницаемости.
 2. Под монолитные фундаменты устраивается бетонная подготовка толщиной 100мм из бетона на сульфатостойком цементе, класса В7,5.
 3. Армирование нижней фундаментной ленты выполнять непрерывными сетками. Сетки выполнять контактно-точечной сваркой, либо вязанными, согласно РСТУз 866-98.
 4. Сетки заводить в пересекающиеся фундаменты на глубину не менее 250мм.
 5. Для обеспечения 40 мм слоя бетона, арматуру нижней фундаментной ленты укладывать на кудики-фиксаторы, заготовленные из цем. песчаного раствора марки 100, размерами 40х40х40мм, либо на композитные арматурные фиксаторы с шагом 800х800мм.
 6. Боковая поверхность фундаментов, соприкасающаяся с грунтом, обмазывается горячим битумом за 2 раза.
 7. Обратную засыпку пазух фундаментов выполнять качественным местным грунтом, послойно с уплотнением при оптимальной влажности до плотности грунта в сухом состоянии J=1,65т/м³.
 8. Горизонтальная гидроизоляция выполняется из цементного раствора состава толщиной 30 мм. на отм. -0.030.
 9. При производстве работ руководствоваться указаниями КМК 3.03.01-98 и проекта производства работ.
 10. За отм. отм. 0,00 принята отм. чистого пола, что соответствует
 11. Отмостка вокруг здания бетонная толщиной 60мм, шириной 1500мм по щебеночной подготовке толщиной 100мм с водоотводящим уклоном 3% от стен здания. Деформационные швы в отмостке выполнять через 6м.

Спецификация к схеме фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед .кг.	Примеч.
ФМ1	см лист КЖ-__	Фундамент монолитный ФМ1	10		шт.
ФМ2	см лист КЖ-__	Фундамент монолитный ФМ2	6		шт.

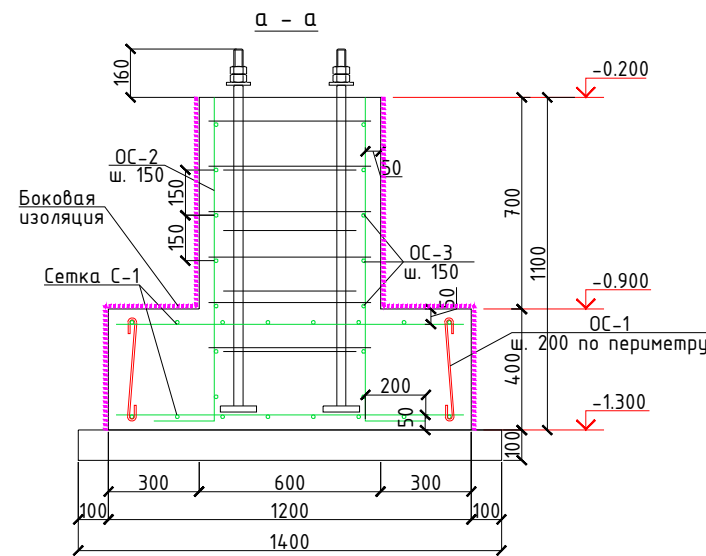
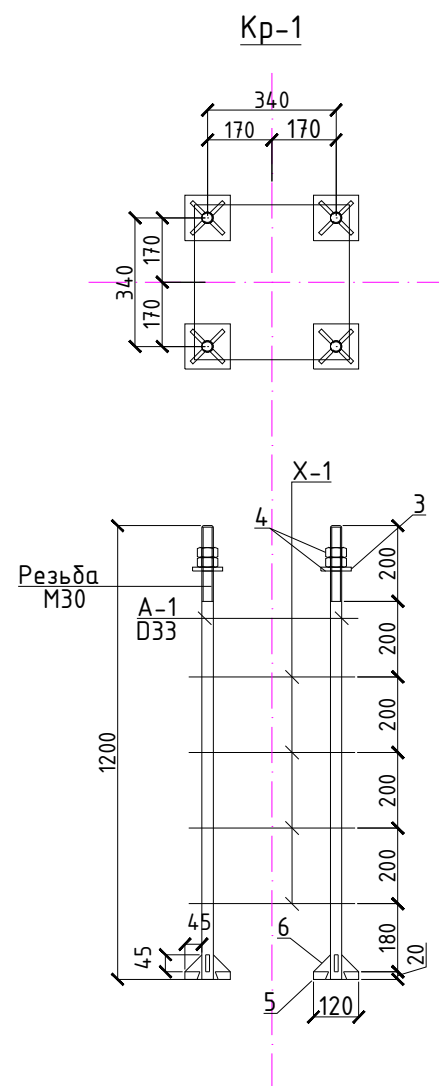
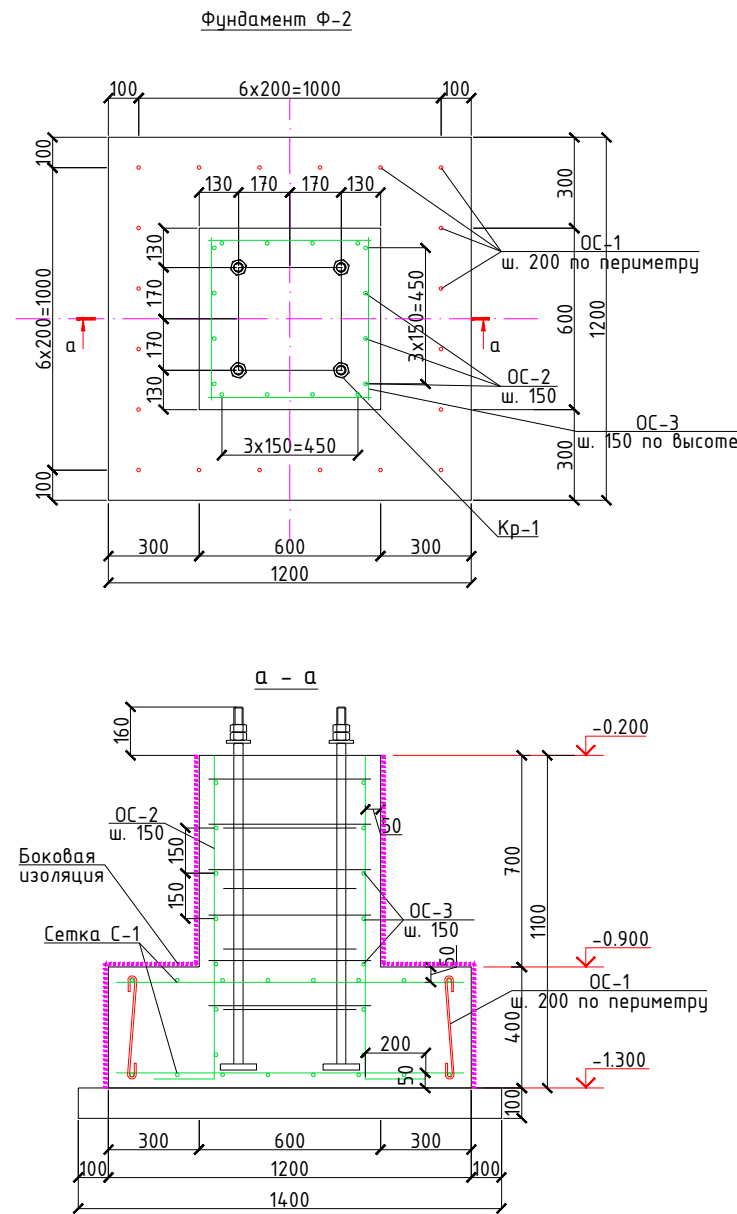
						2026 г.	КР						
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзачўл” канали ўнг киргоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тарикасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузимасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»							
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	ИТ-Парк			Стадия	Лист	Листов		
Г И П		Юсупов Б							РП	4	30		
Разработал		Юсупов Б											
Н. контр.		Зарпуллаев А				Схема расположения фундаментов Фм-1, Фм-2.			“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.				



1. Фундаменты выполнять из бетона класса В20, w4 по водонепроницаемости.
2. Под монолитные фундаменты устраивается сульфатостойкий бетонная подготовка толщиной 100мм, из бетона В7.5.
3. Сетки выполнять вязанными, согласно РСТУз 866-98. Диаметр вязальной проволоки – 2 мм. Применение ручной дуговой электросварки не допускается.
4. Соединение стальной арматуры с пластинами производить по РСТУз 865-98 (Т7-Р8) сварка дуговая ручная в выштампованное отверстие.
5. Боковая поверхность фундаментов, соприкасающаяся с грунтом, обмазывается в 2 слоя горячим битумом до насыщения.
6. Обратную засыпку пазух фундаментов выполнять качественным местным грунтом, послойно с уплотнением при оптимальной влажности до плотности грунта в сухом состоянии $J=1,65\text{м}^3$.
7. За относительную отметку ± 0.000 принята абсолютная отметка
8. Все работы выполнять согласно требований КМК 3.03.01-98, КМК3.01.02-00 , и проекта производства работ (П.П.Р.), согласно ШНК 3.01.01-04.

Спецификация расхода материалов на столбчатые фундамент Фм-1.

[illegible]

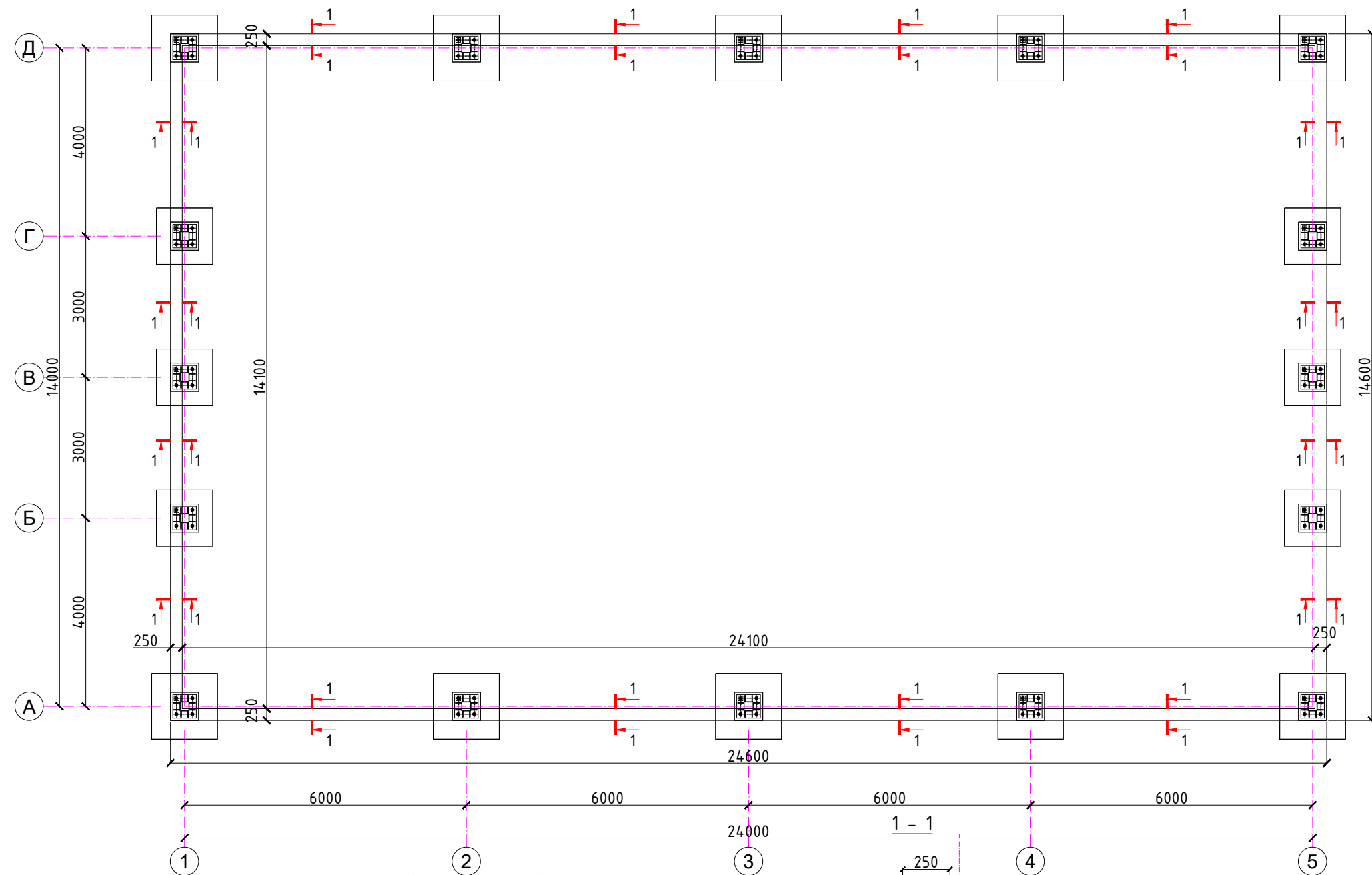


Спецификация расхода материалов на столбчатые фундамент Фм-2.

Марка Поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса ед.кг	Примеч.				
		Фундамент Фм-2	6						
C1	РСТ Уз866-98	Сетка 4с $\frac{16AIII-200}{16AIII-200}$ 114x114	2	21.614	43.228				
ОС-1	ГОСТ 5781-82*	Ø12AI, L=410	20	0.364	7.28				
ОС-2	ГОСТ 5781-82*	Ø14AIII, L=1250	16	1.51	24.16				
ОС-3	ГОСТ 5781-82*	Ø14AIII, L=540	28	0.653	18.284				
		Бетон кл.В20			0.828м³				
		Сульфатостойкий бетонная подготовка толщиной 100мм			1.96м2				
		Закладная деталь КР-1	22	56.15					
A-1	ГОСТ 2590-88	Круг $\frac{34 \text{ ГОСТ 2590-88}}{\text{ВСт3кп ГОСТ 380-94*}}$ L=1200	4	8.05	Резьба М30 L=200мм				
X-1		Ø10AI, L=420	16	0.259	4.14				
3	ГОСТ 11371-78*	Шайба 30 (лист 20x100x100)	4	1.57	6.28				
4	ГОСТ 5915-70	Гайка М30 ГОСТ 5915-70	8	0.24254	1.94				
5	ГОСТ 19903-74*	Лист $\frac{20x120x120 \text{ ГОСТ 19903-74*}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88*}}$	4	2.261	9.044				
6	ГОСТ 19903-74*	Лист $\frac{10x45x45 \text{ ГОСТ 19903-74*}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88*}}$	16	0.159	2.544				
		2026 г. КР							
		«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзаҷўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузмасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»							
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	ИТ-Парк	Стадия	Лист	Листов
Г И П		Юсупов Б					РП	6	30
Разработал		Юсупов Б							
Н. контр.		Зарпуллаев А				Фундамент Фм-2	“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.		

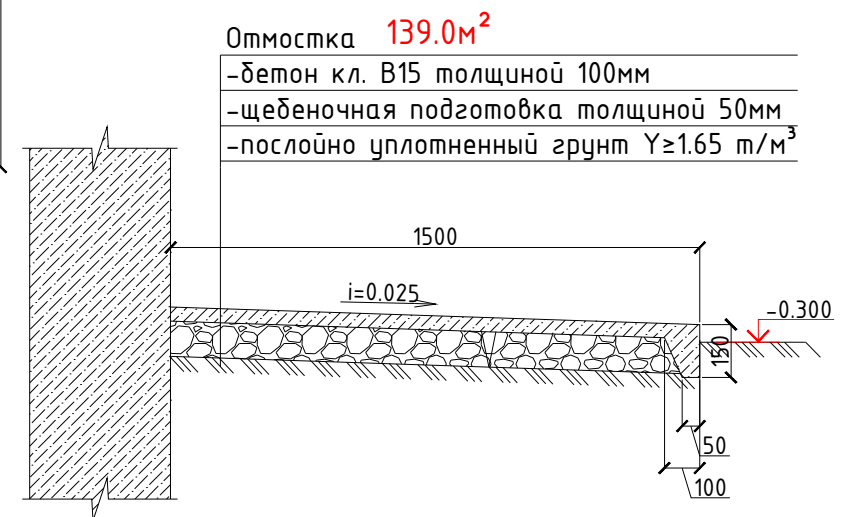
- Фундаменты выполнять из бетона класса В20, w4 по водонепроницаемости.
- Под монолитные фундаменты устраивается сульфатостойкий бетонная подготовка толщиной 100мм, из бетона В7.5.
- Сетки выполнять вязанными, согласно РСТУз 866-98. Диаметр вязальной проволоки - 2 мм. Применение ручной дуговой электросварки не допускается.
- Соединение стальной арматуры с пластинами производить по РСТУз 865-98 (Т7-Р8) сварка дуговая ручная в выштампованное отверстие.
- Боковая поверхность фундаментов, соприкасающаяся с грунтом, обмазывается в 2 слоя горячим битумом до насыщения.
- Обратную засыпку пазух фундаментов выполнять качественным местным грунтом, послойно с уплотнением при оптимальной влажности до плотности грунта в сухом состоянии J=1,65т/м³.
- За относительную отметку ±0.000 принята абсолютная отметка .
- Все работы выполнять согласно требований КМК 3.03.01-98, КМК3.01.02-00 , и проекта производства работ (П.П.Р.),согласно ШНК 3.01.01-04.

Схема расположения фундаментной балки Фб-1

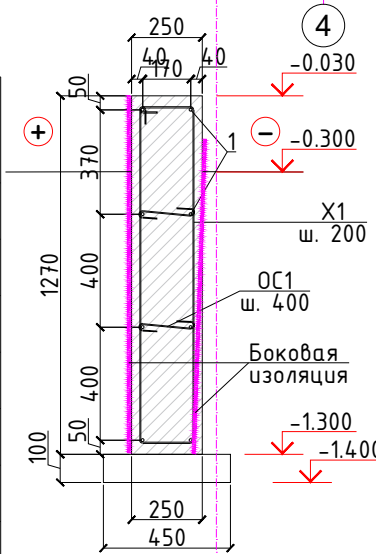


1. Все монолитные конструкции ниже отм. 0,00 выполняться из бетона класса В15/В25, w4 по водонепроницаемости.
2. Под монолитные фундаменты устраивается бетонная подготовка толщиной 100мм из бетона на сульфатостойком цементе, класса В7,5.
3. Армирование нижней фундаментной ленты выполнять непрерывными сетками. Сетки выполнять контактно-точечной сваркой, либо вязанными, согласно РСТУз 866-98.
4. Сетки заводить в пересекающиеся фундаменты на глубину не менее 250мм.
5. Для обеспечения 40 мм слоя бетона, арматуру нижней фундаментной ленты укладывать на кубики-фиксаторы, заготовленные из цем. песчаного раствора марки 100, размерами 40х40х40мм, либо на композитные арматурные фиксаторы с шагом 800х800мм.
6. Боковая поверхность фундаментов, соприкасающаяся с грунтом, обмазывается горячим битумом за 2 раза.
7. Обратную засыпку пазух фундаментов выполнять качественным местным грунтом, послойно с уплотнением при оптимальной влажности до плотности грунта в сухом состоянии $J=1,65\text{т/м}^3$.
8. Горизонтальная гидроизоляция выполняется из цементного раствора состава толщиной 30 мм. на отм. -0.030.
9. При производстве работ руководствоваться указаниями КМК 3.03.01-98 и проекта производства работ.
10. За отм. отм. 0,00 принята отм. чистого пола, что соответствует
11. Отмостка вокруг здания бетонная толщиной 60мм, шириной 1500мм по щебеночной подготовке толщиной 100мм с водоотводящим уклоном 3% от стен здания. Деформационные швы в отмостке выполняются через 6м.

Сечение отмоктки



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
	Сечение 1-1 (124п.м.)	<u>Фундаментная балка Фб-1</u>			
1	ГОСТ 34028-2016	Ø10AIII, L=п.м.	619.2	0.617	382.05
X1	то же	Ø6AI, L=2870	388	0.64	248.32
OC1	ГОСТ 34028-2016	Ø6AI, L=250	388	0.056	21.73
	ГОСТ 7473-2010; ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В15, W4			24.6м ³
	ГОСТ 7473-2010; ГОСТ 26633-2015	Сульфатостойкий Бетонная подготовка кл. В7.5, W4			3.48м ³
	ГОСТ 2889-80; ГОСТ 30693-2000	Боковая гидро-цязя обмаз. битумом 2 слоя			196.6м ²



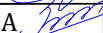
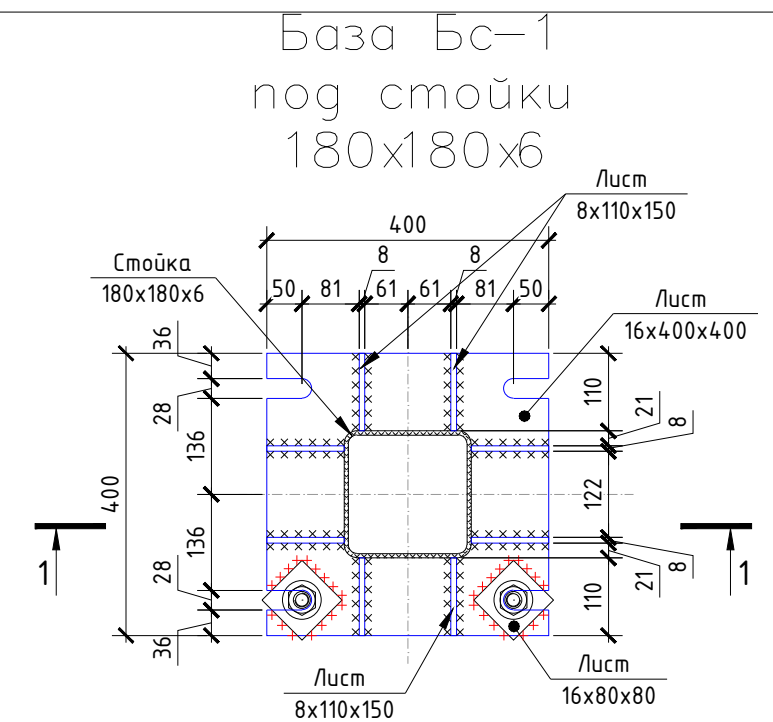
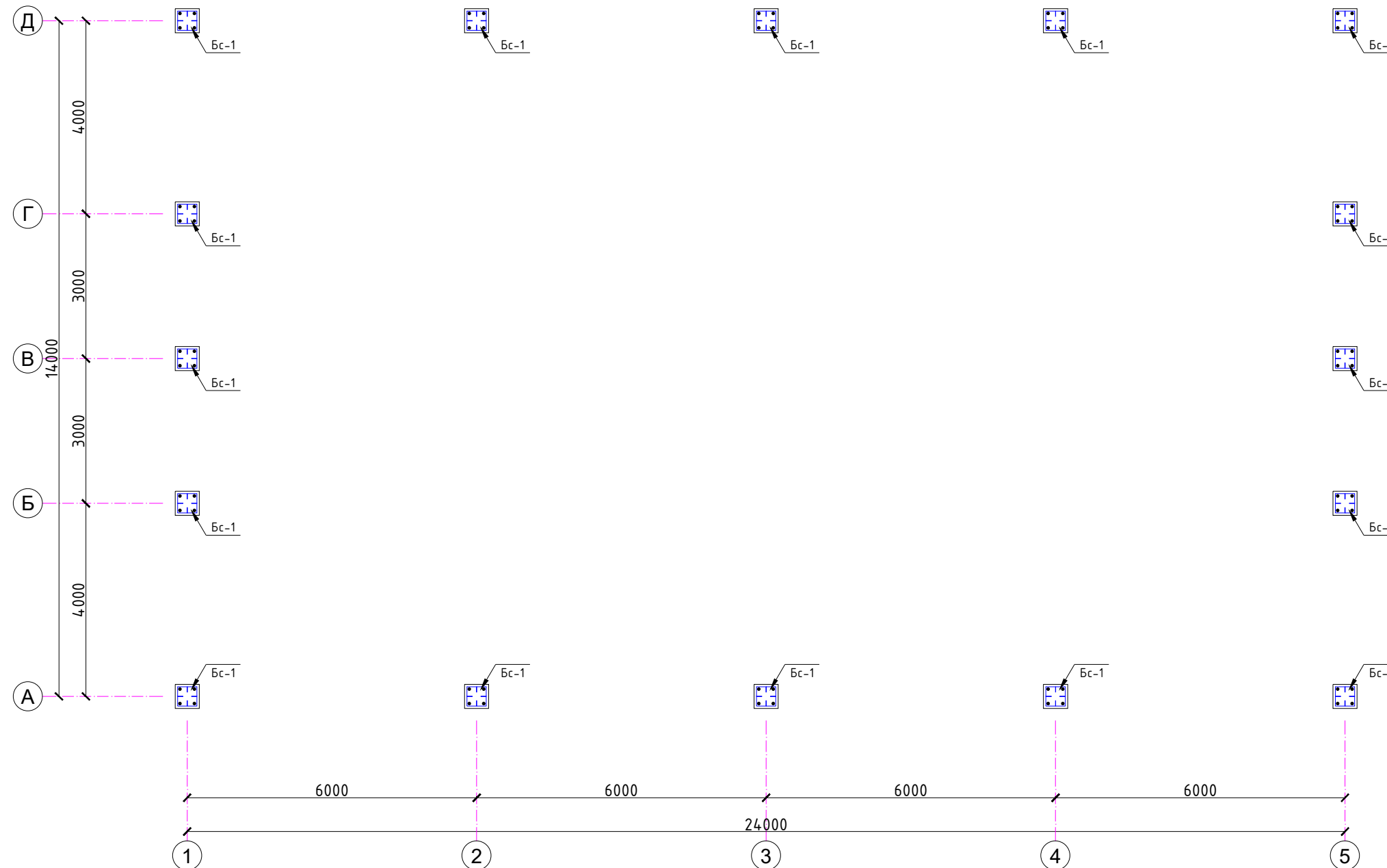
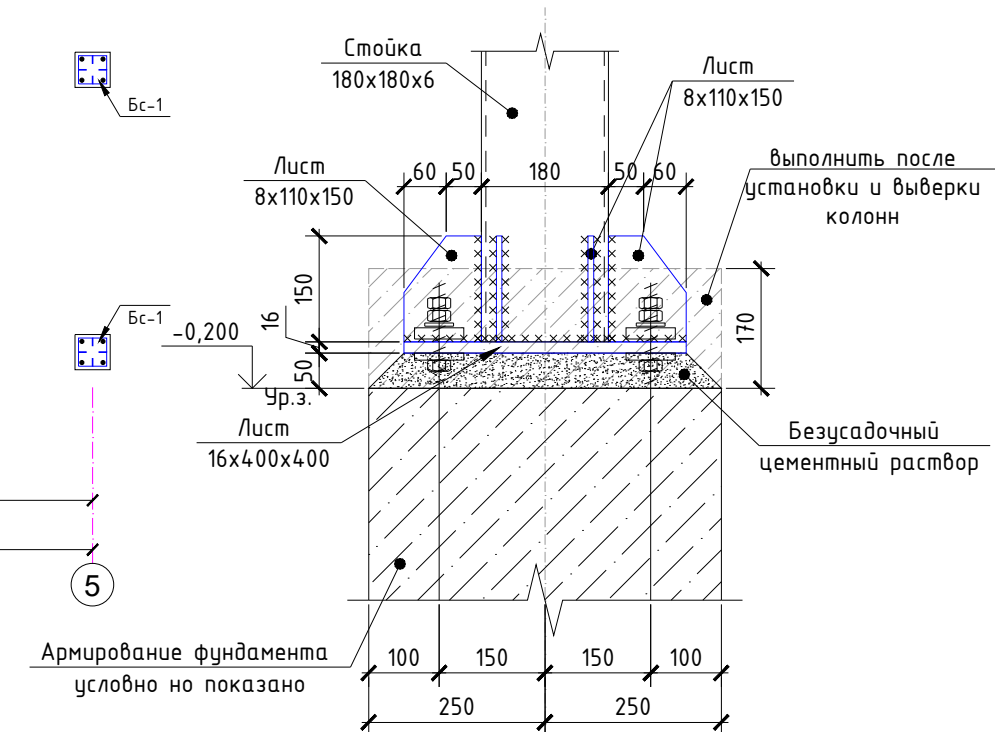
						2026 з.	КР					
						«Боёвут туман марказидан окиб ўтувчи “Жанубий Мирзачўл” канали ўнг киргоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузимасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»						
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	ИТ-Парк			Стадия	Лист	Листов	
Г И П		Юсупов Б							РП	7	30	
Разработал		Юсупов Б										
Н. контр.		Зарпуллаев А										
						Схема расположения фундаментной балки ФБ-1.			“BUSINES MEGA PROJECT” з.Сырдарья.			

Схема расположения база стойки Бс-1



Разрез 1-1



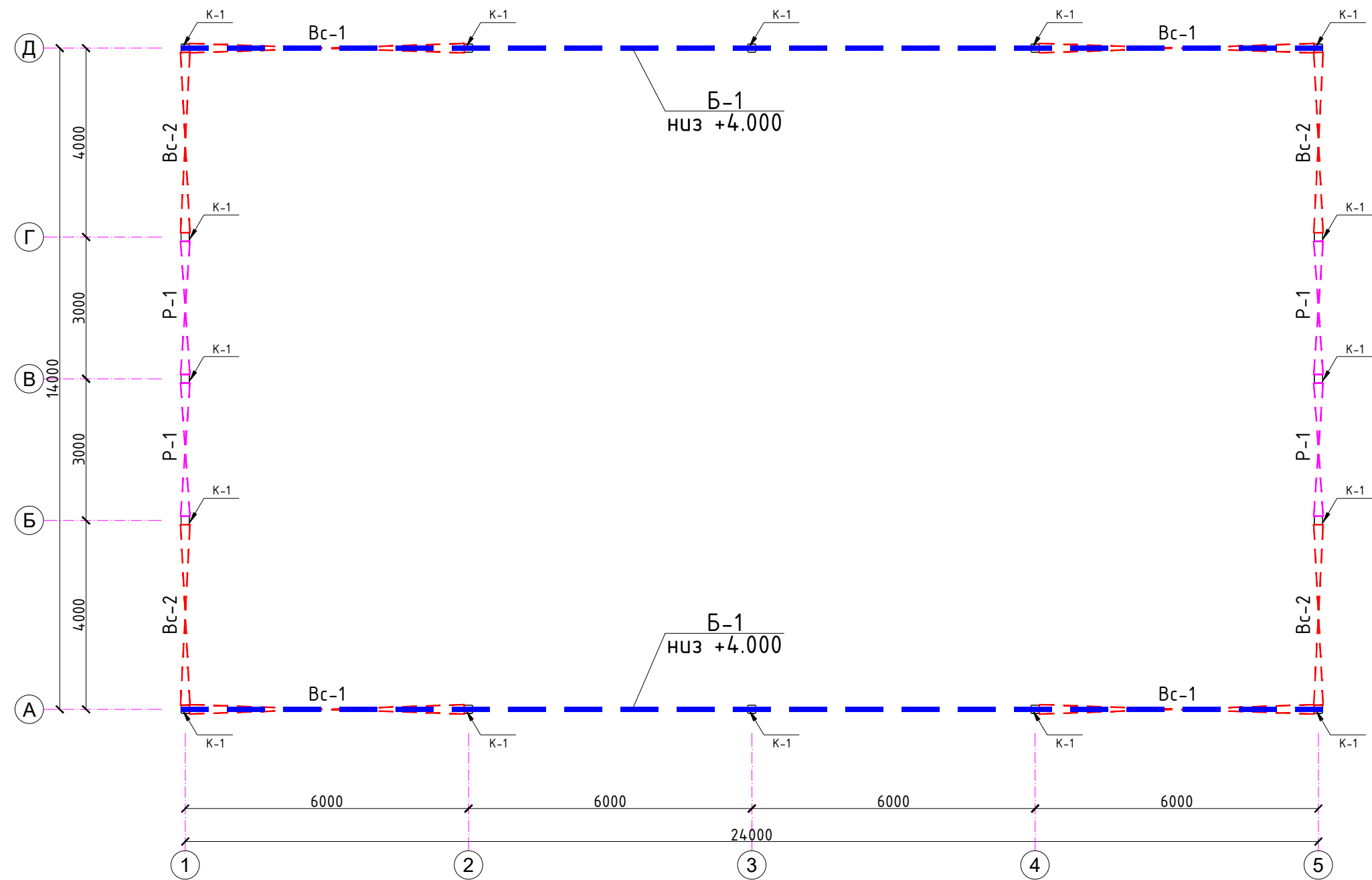
Спецификация расхода материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примеч.
		<i>Бс1 (на 1 шт.)</i>	16		<i>шт.</i>
-	ГОСТ 19903-2015	Лист 16х400х400 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	1	20.1	20.1
-	ГОСТ 19903-2015	Лист 8х110х150 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	4	1.04	4.16
-	ГОСТ 19903-2015	Лист 16х80х80 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	4	0.8	3.20

1. Сварку элементов производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-85.
2. Толщина сварного шва – не менее толщины свариваемых элементов.
3. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-020 ГОСТ 18186-79* за 2 раза.

						2026 г.	ҚР					
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзачўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тарикасида донимий фойдаланиш ҳукуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган худудлар инфратузмасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»						
Изм.	Кол.уч	Лист	№доқ.	Подпись	Дата	ИТ-Парк			Стадия	Лист	Листов	
Г И П		Юсупов Б							РП	8	30	
Разработал		Юсупов Б										
Н. контр.		Зарпуллаев А				Схема расположения база стойки Бс-1.			“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.			

Схема элементов каркаса



Предусмотреть мероприятия обеспечивающие огнезащиту металлических конструкций фермы (огнезащитная краска) с доведением их пределов огнестойкости не менее R15.

ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ после монтажа обработать огнезащитным слоем ФРИЗОЛ-ЭП либо ПЛАМКОР-3, далее окрасить эмалью ПФ-115.
ФРИЗОЛ-ЭП – огнезащитный атмосферостойкий состав по металлу ТУ 2312-017-88712501-13

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ
Температура окружающей среды от +40 °С до -5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 95%. Конструкции следует обработать антикоррозионным эпоксидным грунтом «ЭП-1001», либо другим грунтом на эпоксидной основе. Огрунтованная поверхность конструкций перед нанесением состава должна быть очищена от пыли, грязи и жировых пятен. При нанесении состава поверхность конструкций должна быть без инея, снега, капель влаги.

НАНЕСЕНИЕ
Фризол-эп двухкомпонентный состав. Перед нанесением состава компоненты №1 и №2 смешать между собой в соотношении 20:1 и тщательно перемешать в течение 5–7 минут до получения однородной консистенции. Нанесение огнезащитного состава осуществляется послойно, время межслойной выдержки составляет 8–12 часов в зависимости от температуры окружающей среды. Состав наносится вручную (кистью или валиком), либо механизированным способом агрегатами высокого давления. Окончательная сушка огнезащитного покрытия составляет 48–96 часов. При эксплуатации в условиях открытой атмосферы нанесение покрытого защитного слоя не требуется. Для придания декоративного эффекта на поверхность огнезащитного покрытия «Фризол-ЭП» допускается наносить покрывной слой на основе «ХВ-785» ГОСТ 7313-75 или «ПФ-115» ГОСТ 6465-76, либо другие совместимые с огнезащитным составом «Фризол-ЭП» покрытия, толщиной сухого слоя 50–100 мкм.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
Покрытие эксплуатируется при температуре от -40°С до +50°С. Срок эксплуатации внутри здания может составлять до 25 лет.

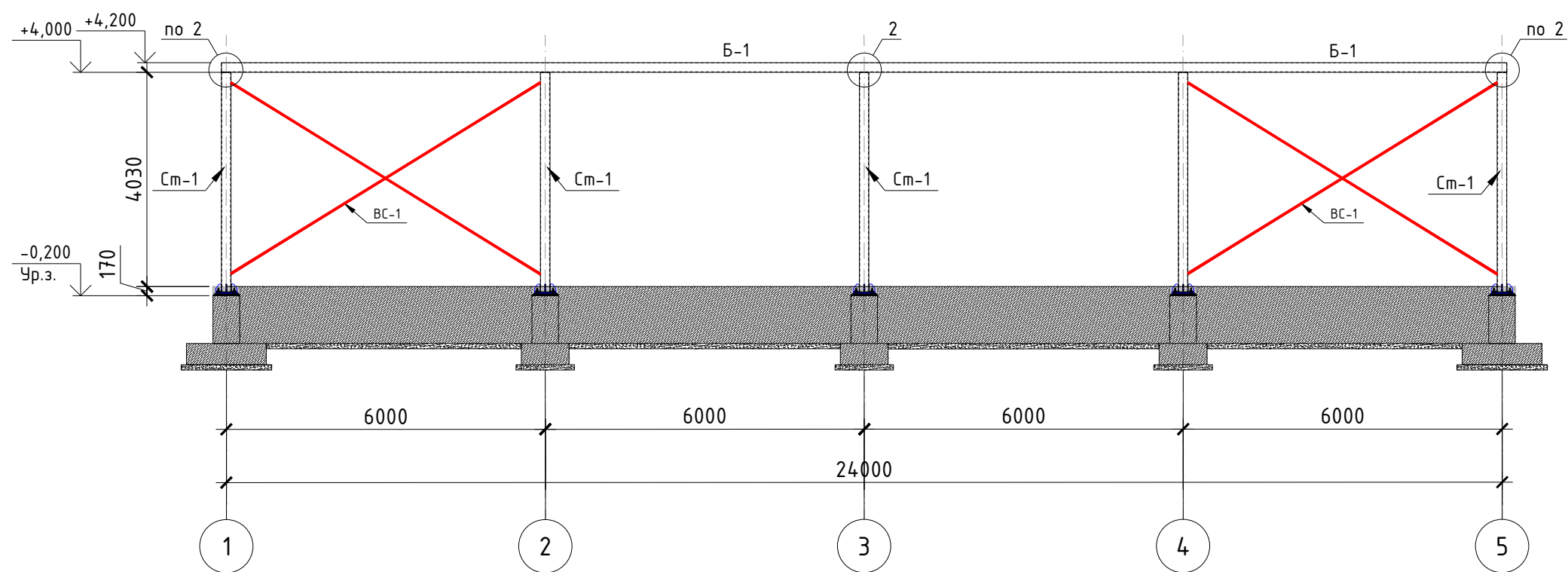
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ
Окрасочные работы следует выполнять в рабочей одежде и перчатках, а при распылении – и в респираторе. При работе в помещении необходимо обеспечить вентиляцию. При попадании в глаза следует тщательно промыть холодной водой. После окончания работы инструмент промыть ксилолом. Отходы утилизировать как бытовые, плотно закрыв тару крышкой. Не сливать в канализацию. В жидком виде компоненты состава относятся к группе горючих и слаботоксичных из-за входящих в его состав растворителей. Беречь от огня! Высохший материал не оказывает вредного воздействия на человека и окружающую среду.

Спецификация расхода материалов на каркас

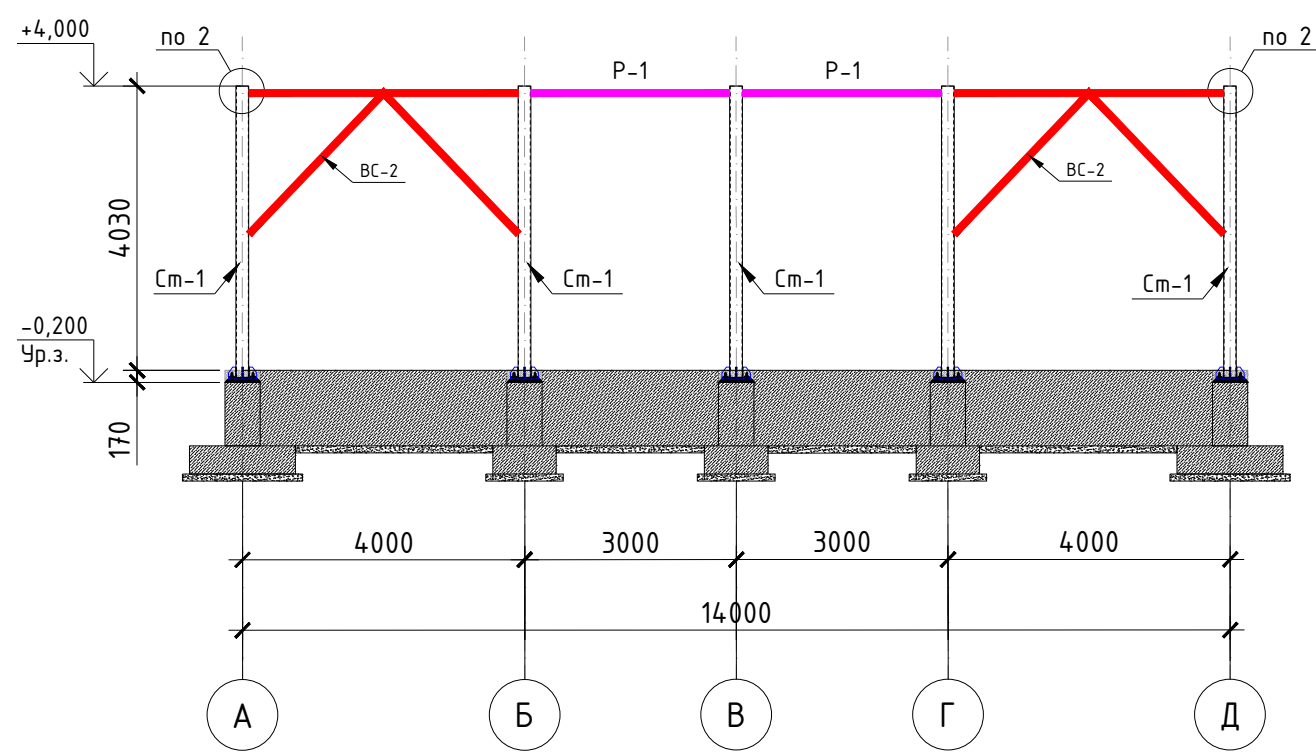
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
К-1	КР-12	Колонна К-1	16	.	.
СВ-1	КР-13	Связь вертикальная СВ-1	4	.	.
СВ-2	КР-14	Связь вертикальная СВ-2	4	.	.
Р-1	КР-15	Распорка Р-1	4	.	.

						2026 г.	КР		
							«Боёвут туман марказидан окиб ўтувчи “Жанубий Мирзаҷўл” канали ўнг киргоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузимасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»		
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндоқ.	Подпись	Дата	ИТ-Парк	Стадия	Лист	Листов
Г И П			Юсупов Б				РП	9	30
Разработал			Юсупов Б						
Н. контр.			Зарпуллаев А			Схема элементов каркаса.	“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.		

Вид каркаса по оси "А" и "Д"



Вид каркаса по оси "1" и "5"



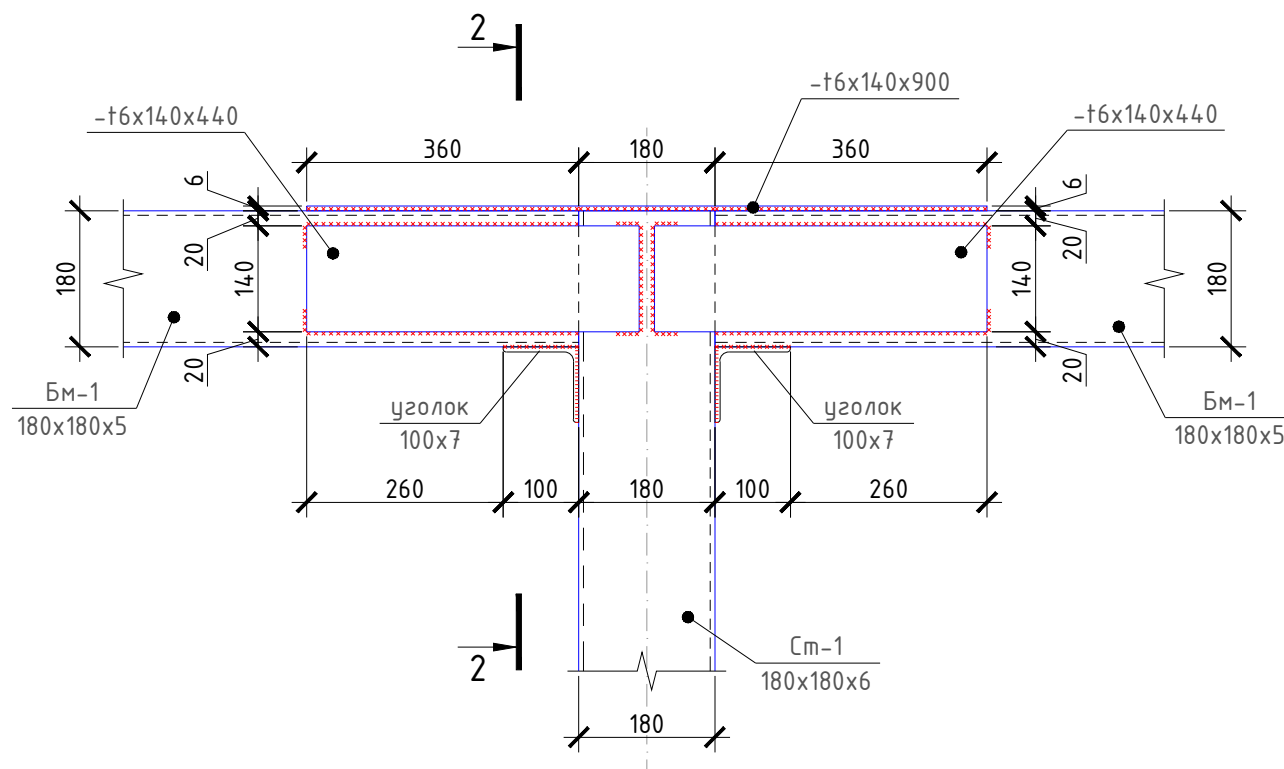
Предусмотреть мероприятия обеспечивающие огнезащиту металлических конструкций фермы (огнезащитная краска) с доведением их пределов огнестойкости не менее R15.

ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ после монтажа обработать огнезащитным слоем ФРИЗОЛ-ЭП либо ПЛАМКОР-3, далее окрасить эмалью ПФ-115.
ФРИЗОЛ-ЭП – огнезащитный атмосферостойкий состав по металлу ТУ 2312-017-88712501-13
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ
Температура окружающей среды от +40 °С до -5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 95%. Конструкции следует обработать антикоррозионным эпоксидным грунтом «ЭП-1001», либо другим грунтом на эпоксидной основе. Огрунтованная поверхность конструкций перед нанесением состава должна быть очищена от пыли, грязи и жировых пятен. При нанесении состава поверхность конструкций должна быть без инея, снега, капель влаги.
НАНЕСЕНИЕ
Фризол-эп двухкомпонентный состав. Перед нанесением состава компоненты №1 и №2 смешать между собой в соотношении 20:1 и тщательно перемешать в течение 5-7 минут до получения однородной консистенции. Нанесение огнезащитного состава осуществляется послойно, время межслойной выдержки составляет 8-12 часов в зависимости от температуры окружающей среды. Состав наносится вручную (кистью или валиком), либо механизированным способом агрегатами высокого давления. Окончательная сушка огнезащитного покрытия составляет 48-96 часов. При эксплуатации в условиях открытой атмосферы нанесение покрывного защитного слоя не требуется. Для придания декоративного эффекта на поверхность огнезащитного покрытия «Фризол-ЭП» допускается наносить покрывной слой на основе «ХВ-785» ГОСТ 7313-75 или «ПФ-115» ГОСТ 6465-76, либо другие совместимые с огнезащитным составом «Фризол-ЭП» покрытия, толщиной сухого слоя 50-100 мкм.
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
Покрытие эксплуатируется при температуре от -40°С до +50°С. Срок эксплуатации внутри здания может составлять до 25 лет.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ
Окрасочные работы следует выполнять в рабочей одежде и перчатках, а при распылении – и в респираторе. При работе в помещении необходимо обеспечить вентиляцию. При попадании в глаза следует тщательно промыть холодной водой. После окончания работы инструмент промыть ксилолом. Отходы утилизировать как бытовые, плотно закрыв тару крышкой. Не сливать в канализацию. В жидком виде компоненты состава относятся к группе горючих и слаботоксичных из-за входящих в его состав растворителей. Беречь от огня! Высохший материал не оказывает вредного воздействия на человека и окружающую среду.

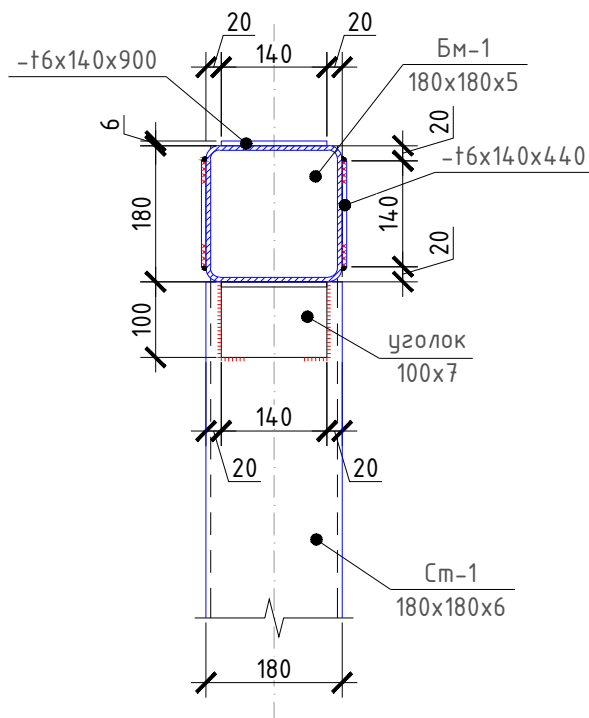
Спецификация расхода материалов на каркас

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
Б-1	ТУ 36-2287-80	Профиль 180х180х5 ТУ 67-2287-80 L=П.М C245 ГОСТ 27772-2015	48.36	27.47	1328.45
Н-2	ГОСТ 8509-93	Профиль L100х100х7 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-88* L=160	16	1.73	27.68
Н-3	ГОСТ 19903-74	Лист 6х140х900 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2015	2	5.93	11.86
Н-4	ГОСТ 19903-74	Лист 6х140х440 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2015	4	2.9	11.6
			2026 г. КР		
			«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзаҷўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузмасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»		
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата
Г И П		Юсупов Б			
Разработал		Юсупов Б			
Н. контр.		Зарпуллаев А			
			ИТ-Парк		
			Стадия	Лист	Листов
			РП	10	30
			Вид каркаса по оси "А" и "Д". Вид каркаса по оси "1" и "5".		
			"BUSINES MEGA PROJECT" г.Сырдарья.		

Узел "2"

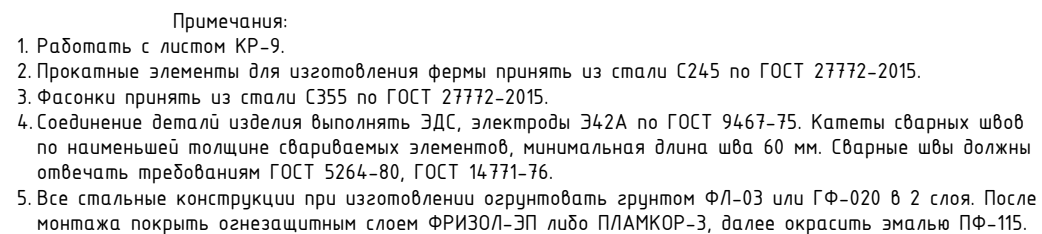


Сечение 2-2



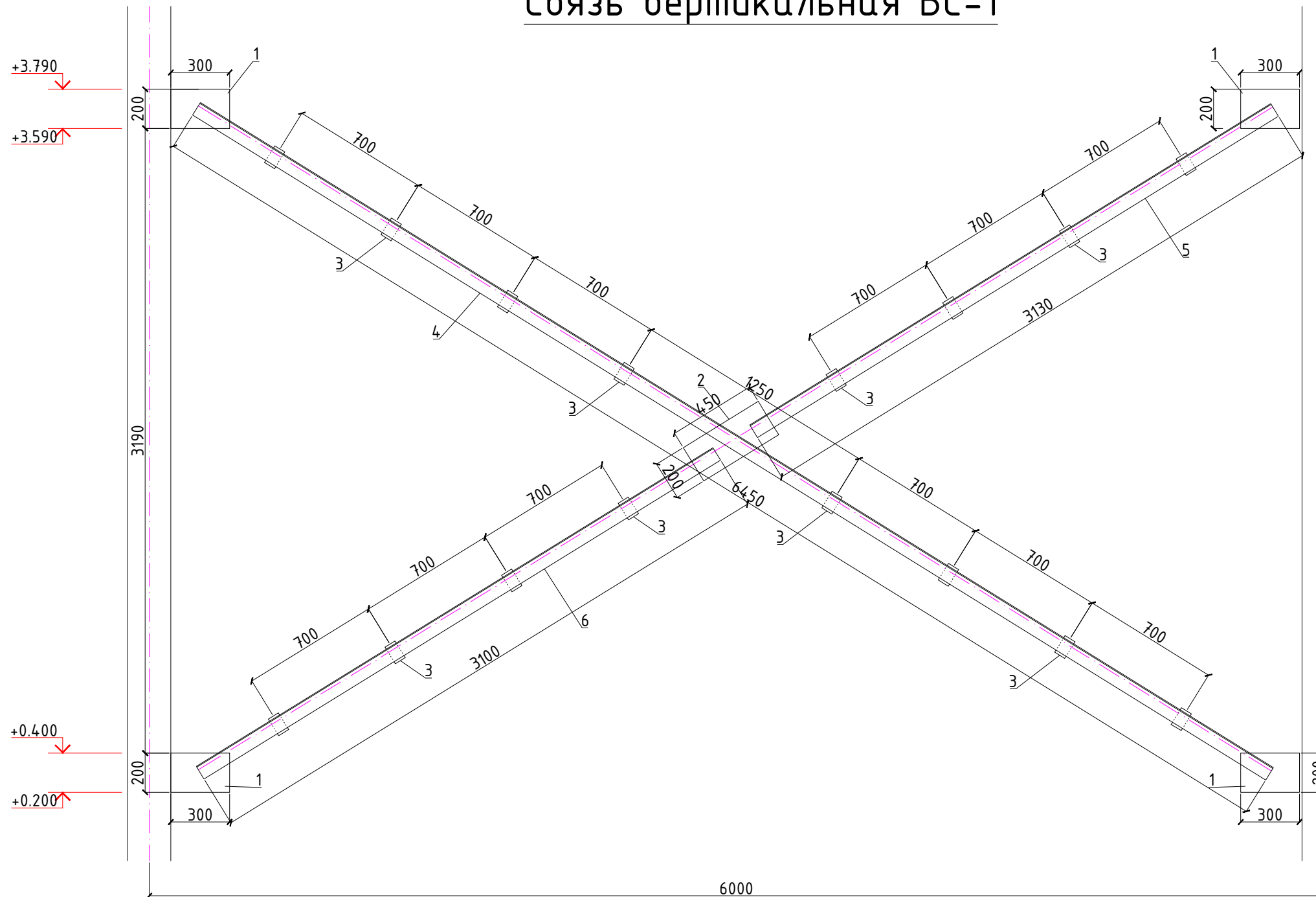
1. Сварку элементов производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-85.
2. Толщина сварного шва - не менее толщины свариваемых элементов.
3. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-020 ГОСТ18186-79* за 2 раза.

						2026 г.	КР		
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзачўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузимасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»			
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	ИТ-Парк	Стадия	Лист	Листов
Г И П		Юсупов Б					РП	11	30
Разработал		Юсупов Б							
Н. контр.		Зарпуллаев А				Узлы 2 Разрезы 2-2.	“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.		



«Боёвўт туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзачўл” канали ўнг киргоғи бўйидаги буш турган 5 гектар ер майдонини истисно тарикасида доимий фойдаланган ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофиза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузимасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»			
ИТ-Парк	Стадия	Лист	Листов
	РП	12	30
Колонна стальная К-1.	“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.		

Связь вертикальная ВС-1



Примечания:

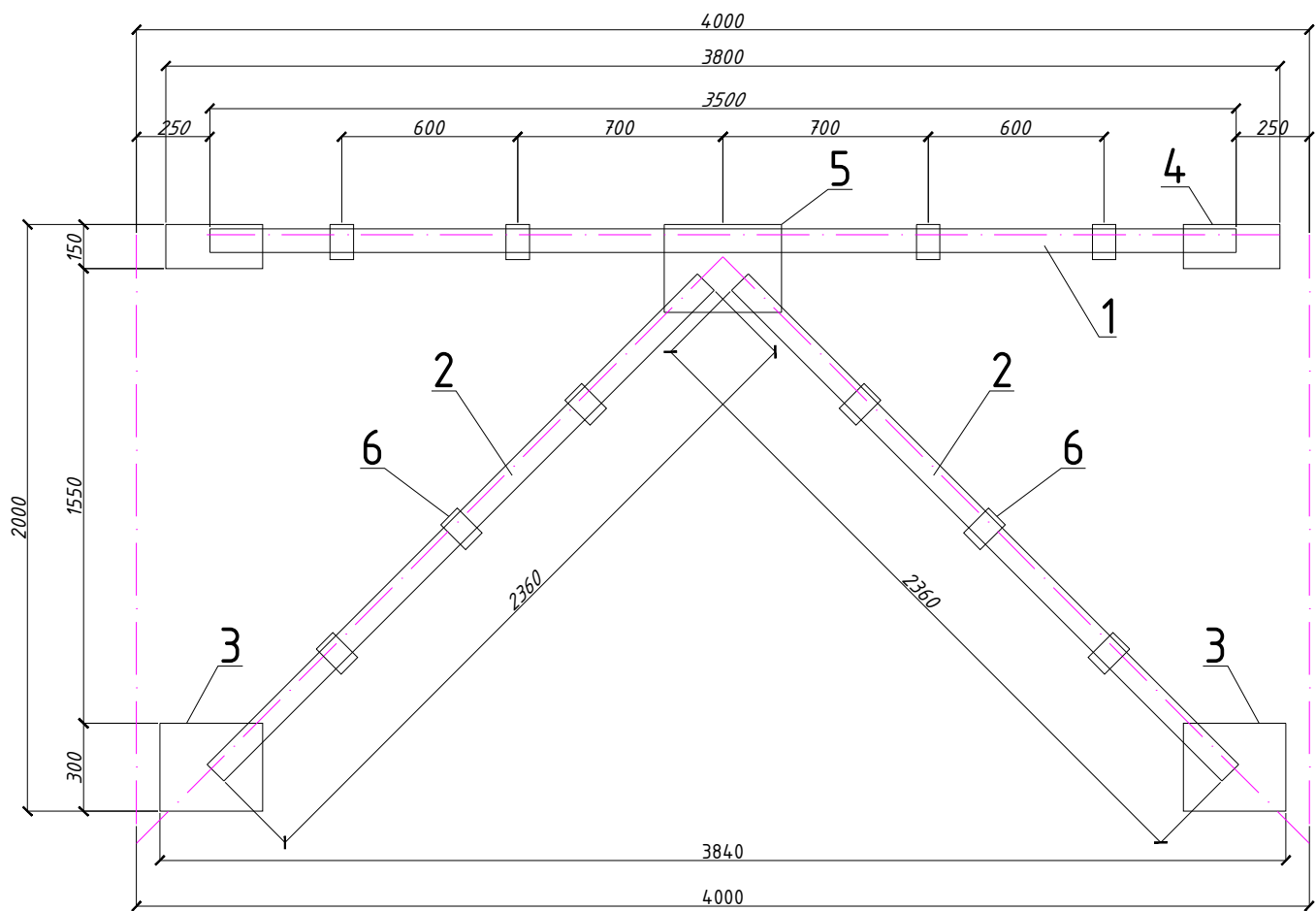
1. Работать с листом КР-9.
2. Прокатные уголки для изготовления фермы принять из стали С245 ГОСТ 27772-88*.
3. Фасонки принять из стали С245 ГОСТ 27772-88*.
4. Соединение деталей изделия выполнять ЭДС, электроды Э42А по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов по наименьшей толщине свариваемых элементов, минимальная длина шва 60 мм. Сварные швы должны отвечать требованиям ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76.
5. Все стальные конструкции при изготовлении огрунтовать грунтом ФЛ-03 или ГФ-020 в 2 слоя. После монтажа обработать огнезащитным слоем ФРИЗОЛ-ЭП либо ПЛАМКОР-3, далее окрасить эмалью ПФ-115.

Спецификация расхода материалов на стальные связи

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
		Связь вертикальная ВС-1	4	207.26	829.04
1	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{10 \times 300 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$	4	4.71	18.84
2	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{10 \times 200 \times 450 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$	1	7.06	7.06
3	ГОСТ 19903-2015	Лист $\frac{6 \times 80 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$	16	0.41	6.56
4	ГОСТ 8509-93	Уголок $\frac{75 \times 75 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-93}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L=6450	2	44.4	88.8
5	ГОСТ 8509-93	Уголок $\frac{75 \times 75 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-93}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L=3130	2	21.6	43.2
6	ГОСТ 8509-93	Уголок $\frac{75 \times 75 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-93}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L=3100	2	21.4	42.8

						2026 з.	КР				
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзачўл” канали ўнг киргоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузмасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»					
Изм.	Кол.уч	Лист	№доқ.	Подпись	Дата						
Г И П		Юсупов Б				ИТ-Парк			Стадия	Лист	Листов
Разработал		Юсупов Б							РП	13	30
Н. контр.		Зарпуллаев А				Связь вертикальная ВС-1.			“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.		

Связь вертикальная ВС-2



Примечания:

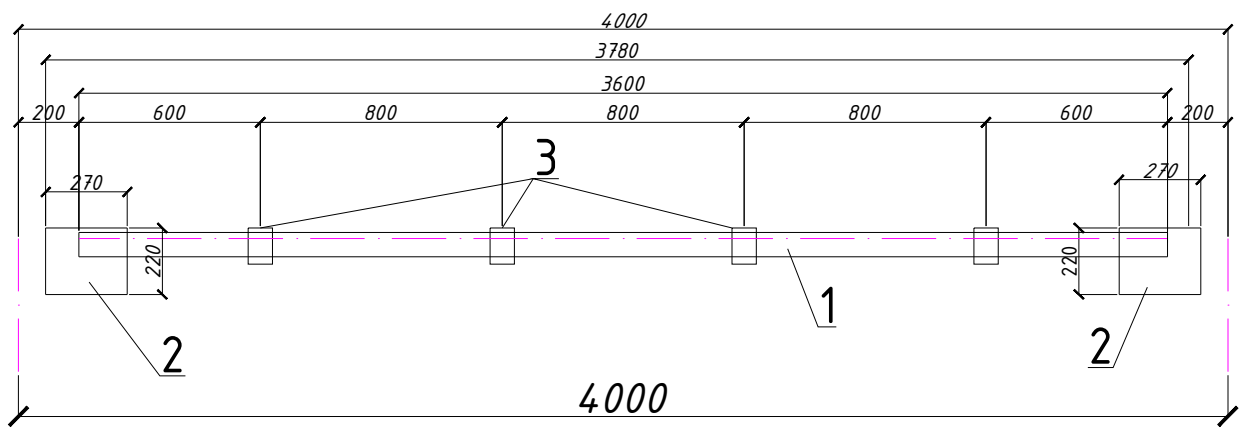
- 1. Работать с листом КР-9.
- 2. Прокатные уголки для изготовления фермы принять из стали С245 ГОСТ 27772-88*.
- 3. Фасонки принять из стали С245 ГОСТ 27772-88*.
- 4. Соединение деталей изделия выполнять ЭДС, электроды Э42А по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов по наименьшей толщине свариваемых элементов, минимальная длина шва 60 мм. Сварные швы должны отвечать требованиям ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76.
- 5. Все стальные конструкции при изготовлении огрунтовать грунтом ФЛ-03 или ГФ-020 в 2 слоя. После монтажа обработать огнезащитным слоем ФРИЗОЛ-ЭП либо ПЛАМКОР-3, далее окрасить эмалью ПФ-115.

Спецификация расхода материалов на стальные связи

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
		Связь вертикальная ВС-2	4	107.21	428.84
1	ГОСТ 8509-93	Уголок $\frac{70 \times 70 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88^*}$ L=3500	2	18.8	37.6
2	ГОСТ 8509-93	Уголок $\frac{63 \times 63 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88^*}$ L=2360	4	11.4	45.6
3	ГОСТ 19903-74*	Лист $\frac{6 \times 300 \times 350 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88^*}$	2	4.95	9.90
4	ГОСТ 19903-74*	Лист $\frac{6 \times 150 \times 330 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88^*}$	2	2.33	4.66
5	ГОСТ 19903-74*	Лист $\frac{6 \times 400 \times 300 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88^*}$	1	5.65	5.65
6	ГОСТ 19903-74*	Лист $\frac{6 \times 80 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88^*}$	10	0.38	3.80

						2026 г.	КР			
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзаҷўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузмасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»				
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	ИТ-Парк		Стадия	Лист	Листов
Г И П		Юсупов Б						РП	14	30
Разработал		Юсупов Б								
Н. контр.		Зарпуллаев А				Связь вертикальная ВС-2.		“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.		

Распорка Р-2



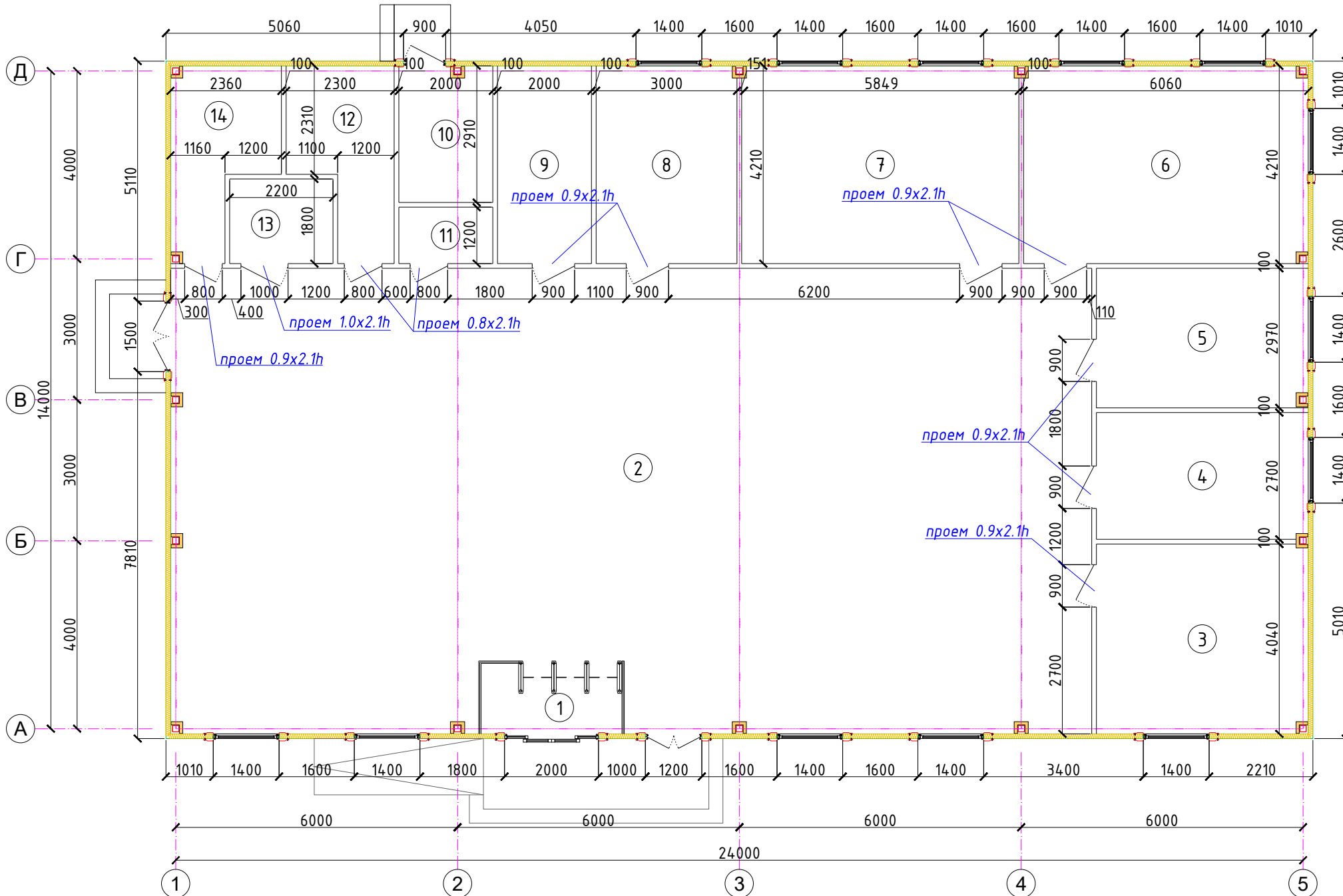
- Примечания:
1. Работать с листом КР-9.
 2. Прокатные уголки для изготовления фермы принять из стали С245 ГОСТ 27772-88*.
 3. Фасонки принять из стали С245 ГОСТ 27772-88*.
 4. Соединение деталей изделия выполнять ЭДС, электроды Э42А по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов по наименьшей толщине свариваемых элементов, минимальная длина шва 60 мм. Сварные швы должны отвечать требованиям ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76.
 5. Все стальные конструкции при изготовлении огрунтовать грунтом ФЛ-03 или ГФ-020 в 2 слоя. После монтажа обработать огнезащитным слоем ФРИЗОЛ-ЭП либо ПЛАМКОР-3, далее окрасить эмалью ПФ-115.

Спецификация расхода материалов на стальные распорки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
		Распорка Р-1	4	57.0	228.0
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 75х75х6 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88* L=3600	2	24.8	49.6
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 6х220х270 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	2	2.8	5.60
3	ГОСТ 19903-74*	Лист 6х80х120 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	4	0.45	1.80

						2026 г.	КР			
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзақўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузимасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»				
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	ИТ-Парк		Стадия	Лист	Листов
Г И П		Юсупов Б						РП	15	30
Разработал		Юсупов Б								
Н. контр.		Зарпуллаев А				Распорка Р-1.		“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.		

План перегородок.



Гипсокартонные листы по ГОСТ 6266-97

Листы гипскартонные представляют собой листовое изделие, состоящее из негорючего гипсового сердечника, все плоскости которого, кроме торцевых кромок, облицованы картоном, прочно приклеенным к сердечнику.

Для формирования сердечника применяется гипсовое вяжущее (ГОСТ 125–79). Материалы на основе гипса имеют невысокую плотность, низкую теплопроводность, хорошую звукоизолирующую способность, высокую паро- и газопроницаемость, что обеспечивает комфортность жилых, служебных и других помещений, отделанных этим материалом. Гипс – это негорючий, огнестойкий материал, он не содержит токсичных компонентов и имеет кислотно-щелочную реакцию, аналогичную кислотности человеческой кожи, его использование не оказывает вредного влияния на окружающую среду. Для достижения необходимых показателей гипсового сердечника, характеризующих его прочность, плотность и т.д., в гипс добавляются специальные компоненты, улучшающие его эксплуатационные свойства.

Другим важнейшим компонентом гипсокартонных листов является картон облицовочный, сцепление которого с сердечником обеспечивается за счет применения клеящих добавок. Картон выполняет роль, как армирующего каркаса, так и прекрасной основы для нанесения любого отделочного материала (обоев, красок, керамической плитки и т.д.). По своим физическим и гигиеническим свойствам картон идеально подходит для применения в жилых помещениях.

В зависимости от свойств и области применения листы подразделяются на следующие виды:

Листы гипсокартонные обычные (ГКЛ) – гипсокартонные листы, применяемые для внутренней отделки зданий и помещений с сухим и нормальным влажностными режимами.

Листы гипсокартонные влагостойкие (ГКЛВ) – гипсокартонные листы, имеющие пониженное водопоглощение (менее 10%) и обладающие повышенным сопротивлением проникновению влаги; применяют в помещениях с сухим, нормальным, влажным и мокрым влажностными режимами в соответствии с действующими нормами по строительной теплотехнике.

Листы гипсокартонные с повышенной сопротивляемостью воздействию открытого

пламени (ГКЛО) – гипскартонные листы, обладающие большей, чем обычные, сопротивляемостью огневому воздействию; применяют в помещениях с повышенной пожарной опасностью.

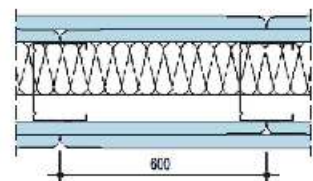
Листы гипсокартонные влагостойкие с повышенной сопротивляемостью воздействию открытого пламени (ГКЛВО) – гипсокартонные листы, обладающие одновременно свойствами листов ГКЛВ и ГКЛО.

При применении листов ГКЛВ и ГКЛО в помещениях с влажным и мокрым режимами их следует защищать с лицевой поверхности водостойкими грунтовками, шпаклевками, красками, керамической плиткой или покрытиями из ПВХ (п.10.3 ГОСТ 6266-97).

Условные обозначения:

- Стеновых сэндвич-панелей ТП-С 100 (толщиной 100мм)

- Перегородки из гипсокартон листов толщиной 100мм

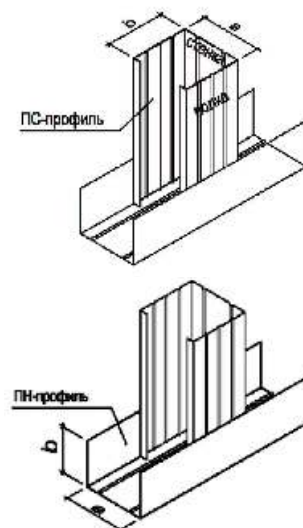


Перегородка С112

Конструкция – одинарный металлический каркас, обшитый двумя слоями гипсокартонных листов с обеих сторон.

Высота перегородки до 8,5 м.

Масса одного кв. метра перегородки - около 53 кг.



						2026 з.	КР						
						«Боёвут туман марказидан окиб ўтувчи “Жанубий Мирзачўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўй турган 5 гектар ер майдонини истисно тарикасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузимасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»							
Изм.	Кол.уч	Лист	№доқ.	Подпись	Дата	ИТ-Парк			Стадия	Лист	Листов		
Г И П		Юсупов Б							РП	16	30		
Разработал		Юсупов Б											
Н. контр.		Зарпуллаев А				План перегоронок.			“BUSINES MEGA PROJECT” з.Сырдарья.				

Разделительная лента

Лента уплотнительная (герметик)

Дюбель

профиль ПС

Винт самонарезающий TN

Шпаклевка

Армирующая лента с последующим шпаклеванием профиль ПС

профиль ПН

Дюбель

Лента уплотнительная (герметик)

The image contains two technical diagrams illustrating the installation of hinges on a door and its frame.

Left Diagram (Door Installation): Shows a cross-section of a door with a wooden frame. The door is composed of two layers of plywood (ГСП) and a central honeycomb core. Two hinges are shown being installed. The top hinge is labeled "2 x профиль ПС" (2 x PS profile). The bottom hinge is labeled "профиль ПН" (PN profile). The door is secured to the frame with "Винт самонарезающий ТН" (self-drilling screw TN).

Right Diagram (Frame Installation): Shows a cross-section of the door frame. The frame is made of wood and has a "Размер строительного проема" (construction opening size) indicated. The hinges are installed into the frame. The top hinge is labeled "профиль ПС" (PS profile). The bottom hinge is labeled "профиль ПН" (PN profile). The hinges are secured to the frame with "Винт самонарезающий ТВ" (self-drilling screw TB). An "Уголок для крепления несущих элементов двери к полу и потолку" (corner for fastening door support elements to floor and ceiling) is also shown. The frame is secured with "лист (ГСП)" (sheet GSP).

профиль ПС50(ПС75)

профиль ПС75(ПС100)

ПУ-профиль 23/15/0,5

Изоляционный материал

Шпаклевка

Клей Перлфикс

Дюбель

Лента уплотнительная (герметик)

лист (ГСП)

лист (ГСП)

a

$\geq a$

a

$\geq a$

a

$a \leq 20$

Изоляционный материал

Винт самонарезающий TN

10

профиль ПС

профиль ПН

Дюбель

Лента уплотнительная (герметик)

Изоляционный материал

профиль ПС Шпаклевка

Армирующая лента с последующим шпаклеванием

профиль ПС

Лента уплотнительная (герметик)

Винт самонарезающий ТН

профиль ПС

лист ГСП

Лента уплотнительная (герметик)

Лента уплотнительная (герметик)

$a = 10 - 25 \text{ мм}$

Полоса звукоизоляционная

Изоляционный материал

Шпаклевка

Шпаклевка

ПУ-профиль 23/15/0,5

Полоса из лист (ГСП) шириной 6-8 см

Шпаклевка для перегородок

Винт самонарезающий TN

Винт самонарезающий TN

$\leq 20, \geq 20$ ≥ 20 $\leq 20, \geq 20$

Изоляционный материал

лист (ГСП)

Шпаклевка

ПУ-профиль 23/15/0,5

профиль ПС50

профиль

лист (ГСП)

[illegible]

Конструкция – одинарный металлический каркас, обшитый двумя слоями гипсокартонных листов с обеих сторон.
Высота перегородки до 8,5 м.
Масса одного кв. метра перегородки - около 53 кг.

65.0 м²
ГКЛВ

Наименование	Ед. изм.	Толщина перегородки, мм		
		100	125	150
Каркас и крепежные изделия				
Профиль направляющий ПН-50/40 ПН-40/40 ПН-100/40	пог.м.	0,7	0,7	0,7
Профиль стоечный ПС50/50 ПС75/50 ПС100/50	пог.м.	2,0	2,0	2,0
Лента уплотнительная сечение 50х3,2 сечение 70х3,2 сечение 55х3,2	пог.м.	1,2	1,2	1,2
Дюбель	шт.		1,6	
Материал звукоизолирующий	м²		1,0	
Обшивка				
Лист гипсокартонный ГКЛ 12,5 мм	м²		4,0	
Шуруп TN 25 TN 35	шт.		13 (11) 29 (30)	
Заделка швов				
Шпаклевка КНАУФ-Фуген	кг		1,0 (1,5)	
Лента армирующая	пог.м.		1,5 (2,2)	
Профиль угловой перфорированный 31/31	пог.м.		по потребности заказчика	
Профиль торцевой (ПТ) 23х15	пог.м.		по потребности заказчика	
Лента разделительная 50 мм	пог.м.		по потребности заказчика	
Грунтовка	кг		зависит от типа декоративной отделки	
Возможна замена материала				
Вместо ленты уплотнительной используется герметик для перегородок (tube 550 мл)	шт.		0,5	
Вместо шпаклевки КНАУФ-Фуген используется шпаклевка КНАУФ-У-нифлот	кг		1,0 (1,5)	
Вместо листа гипсокартонного ГКЛ используется: Лист гипсокартонный ГКЛВ 12,5 мм или Лист гипсокартонный ГКЛО 12,5 мм	м²		4,0	

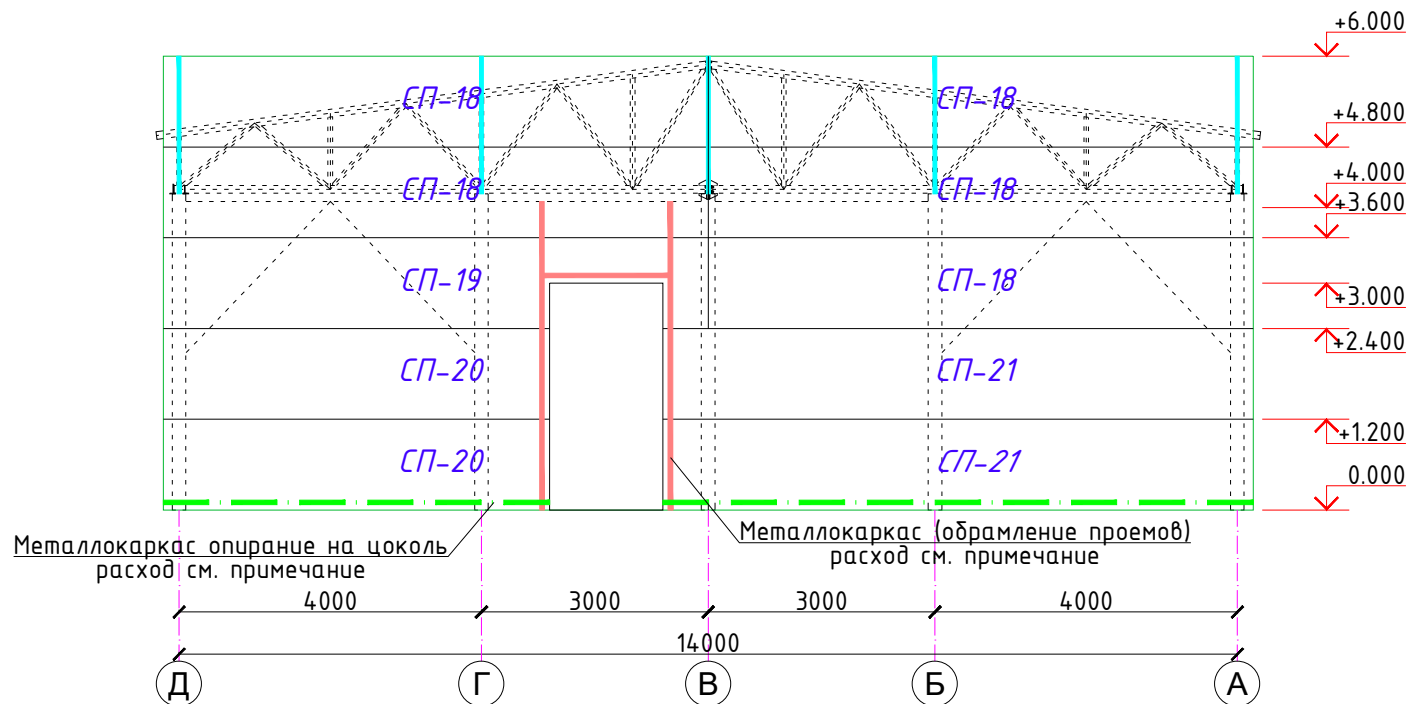
ПУ-профиль 31/31/0,4
 Винт самонарезающий TN
 профиль ПН
 Винт самонарезающий TN
 лист (ГСП)
 профиль ПС
 Лента уплотнительная (герметик)
 Изоляционный материал

«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзақўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратўлимини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»

ИТ-Парк	Стадия	Лист	Листов
	РП	17	30

Узлы выполнения перегородок С112.	"BUSINES MEGA PROJECT" г.Сырдарья.
-----------------------------------	---------------------------------------

Схема раскладки стеновых сэндвич-панелей по оси "1"



Узлы крепления сэндвич-панелей к стальным колоннам

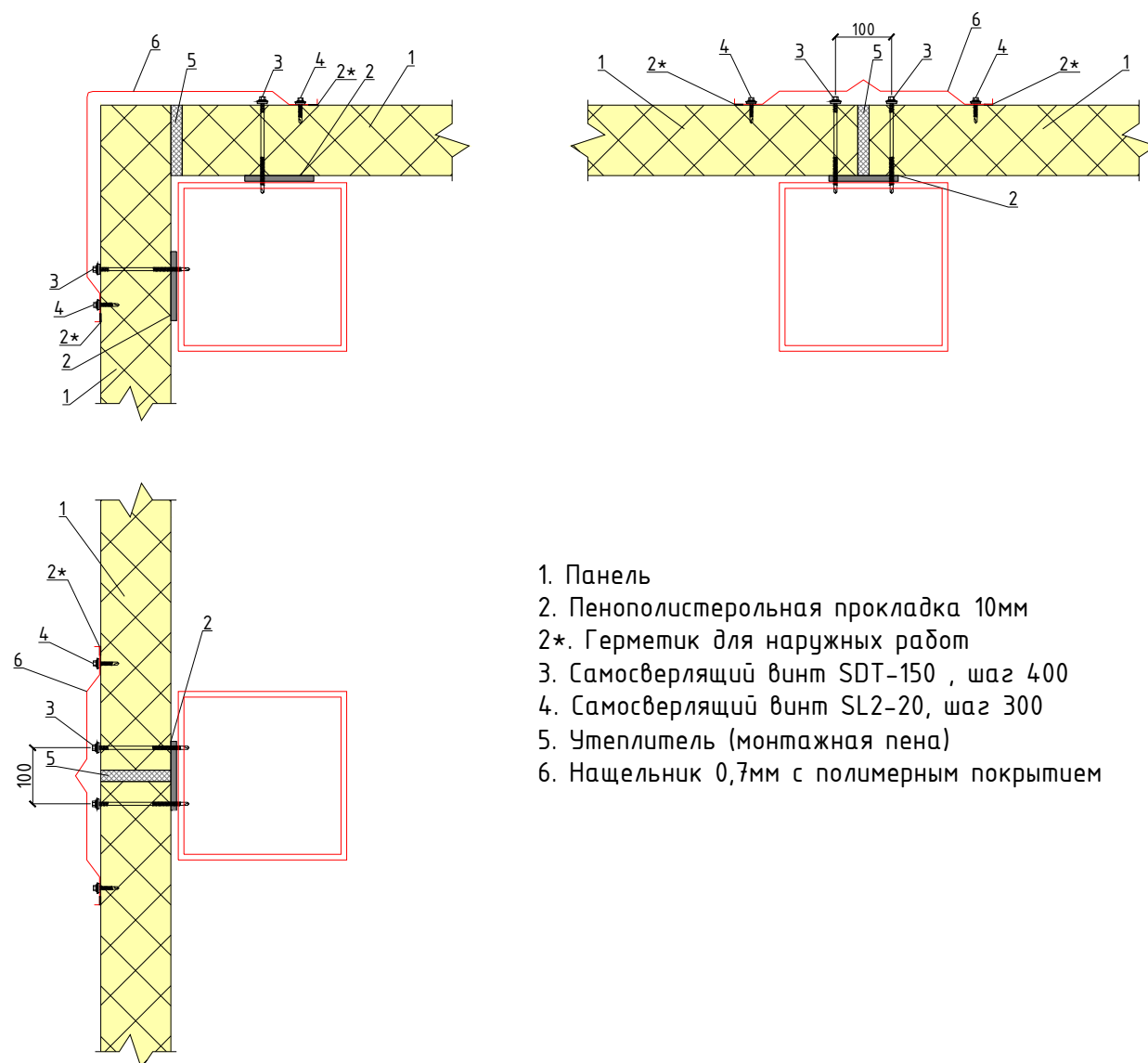
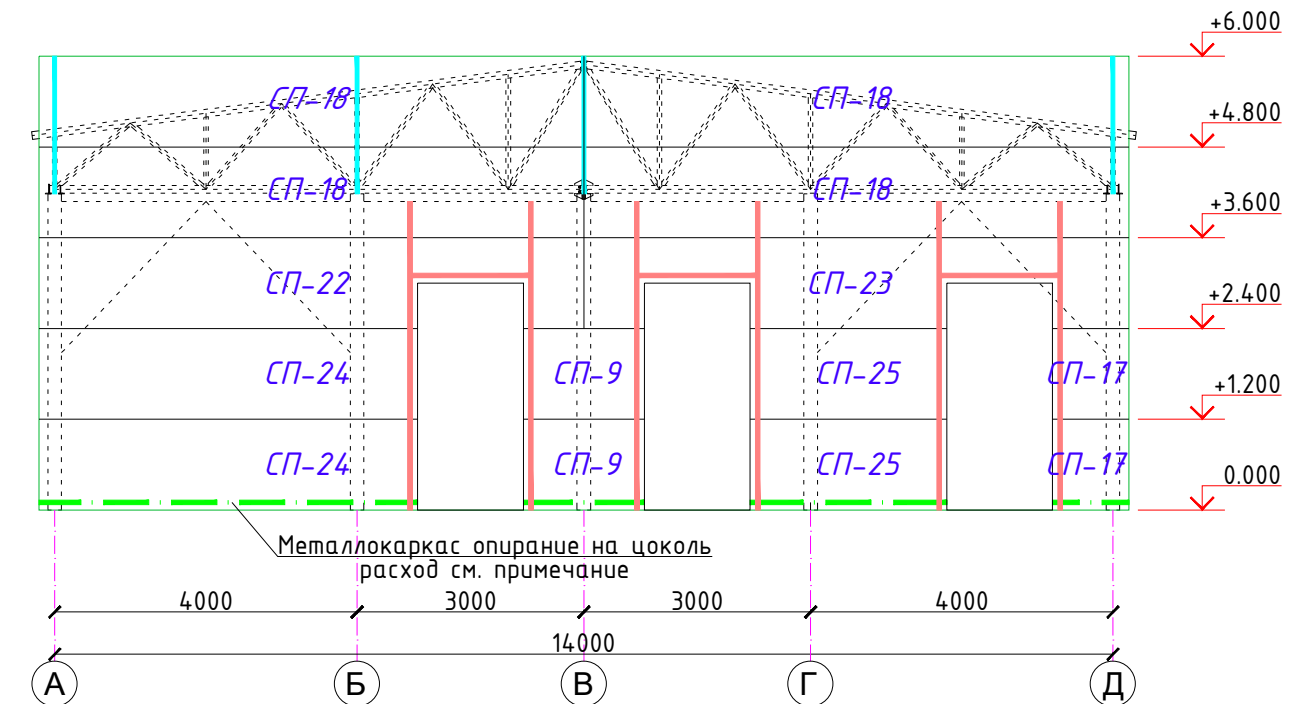


Схема раскладки стеновых сэндвич-панелей по оси "5"



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К МОНТАЖУ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ

1. До начала монтажа сэндвич-панелей необходимо подготовить все конструкции каркаса согласно технологической карте.
2. До начала монтажа стеновых панелей провести окончательную нивелировку с простановкой низа панелей на всех колоннах, произвести простановку отметок верха и низа панелей по оконным, воротным ригелям и верха панелей под кровлей, с учетом монтажного размера панели, зазора между панелями и с учетом замка панели. В целях избежания ошибок при монтаже панелей.
3. Так же до начала монтажа стеновых панелей установить строительные леса или механизированные площадки для подъема монтажников к месту крепления панелей.
4. Перед монтажом первой стеновой панели, установить и закрепить на цоколе здания цокольный нащельник.
5. Высверливание отверстий в панелях выполняется в местах дальнейшей установки крепёжных элементов или в местах, закрывающихся окантовками, нащельниками после монтажа панелей.
6. Панели монтируются шипом вперёд, начиная монтаж с угла здания. Совместить отметки на колонне (ригеле) с краями панели. Монтажный зазор между торцами панелей, между панелями и кровлей, цоколем, примыкающими стенами и т.п. должен быть 20мм.
7. Зазор в замковом соединении между панелями 1-1,5 мм необходимо задавать с помощью дистанционных прокладок, вставляемых по краям панели в замок при установке. Проверить строительным уровнем вертикальность (горизонтальность) кромок панели.
8. Накернить место сверления. Распорные винты устанавливаются в горизонте стеновых панелей по 2 в каждый стеновой прогон на расстоянии 50мм от краев панели.
9. Удалить дистанционные прокладки.
10. Затяжка распорных винтов производится до устранения выгиба металлической шайбы. Выгиб внутрь шайбы означает чрезмерную затяжку – что недопустимо. Крепление панелей всегда надо начинать с верхнего торца панели и продолжать крепление к ригелям, опускаясь вниз.
11. Панели, стыкующиеся с окном, дверью, воротами требуют повышенного внимания, из-за стыковки с ригелями и соседними панелями. Эти панели требуют вырезки части панели под проем.
12. Вырезка производится на месте монтажа электрическим лобзиком после разметки. Резка панелей с применением абразивных кругов запрещается в связи с повреждением лакокрасочного покрытия из-за местного перегрева. После резки поверхность облицовок панели очистить от металлической стружки и минераловатной пыли.
13. Панели должны крепиться к конструкции с помощью соединителей, рекомендуемых заводом-изготовителем многослойных панелей. Применение других соединителей требует одобрения производителя сэндвич-панелей. Для установки соединителей следует пользоваться специальным шуруповертом.

						2026 г.	КР						
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзачўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузмасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»							
Изм.	Кол.ч	Лист	№доқ.	Подпись	Дата	ИТ-Парк			Стадия	Лист	Листов		
Г И П	Юсупов Б								РП	18	30		
Разработал	Юсупов Б												
Н. контр.	Зарпуллаев А					Схема раскладки стеновых сэндвич-панелей по оси “1 и 5”			“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.				

Схема раскладки стеновых сэндвич-панелей по оси "Д"

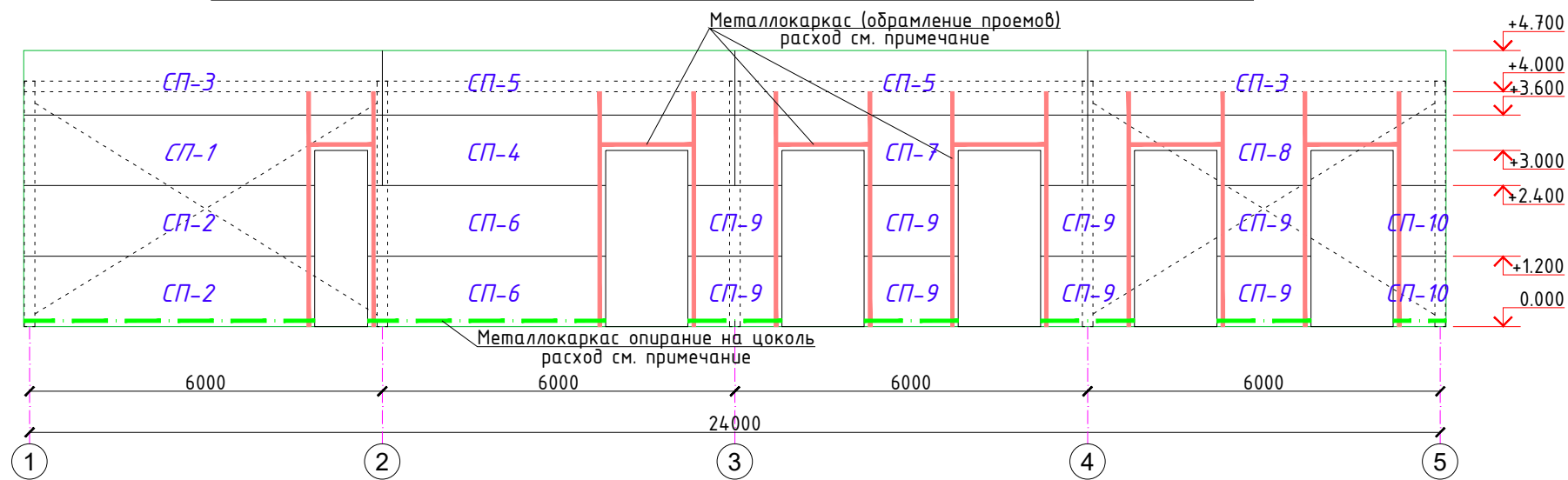
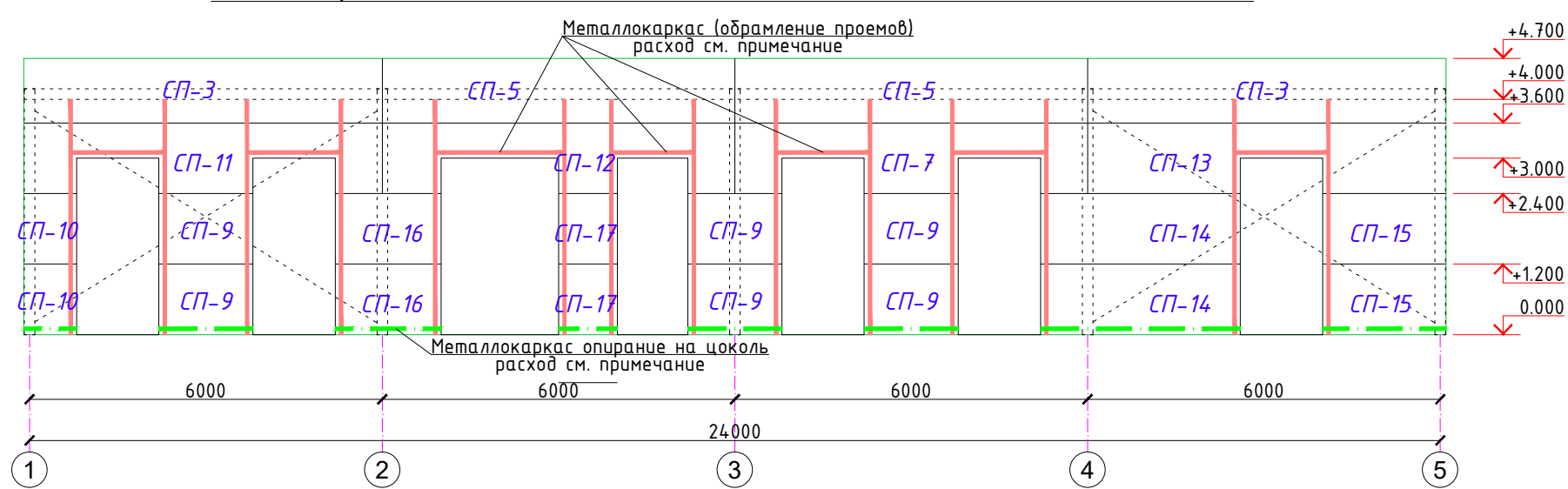
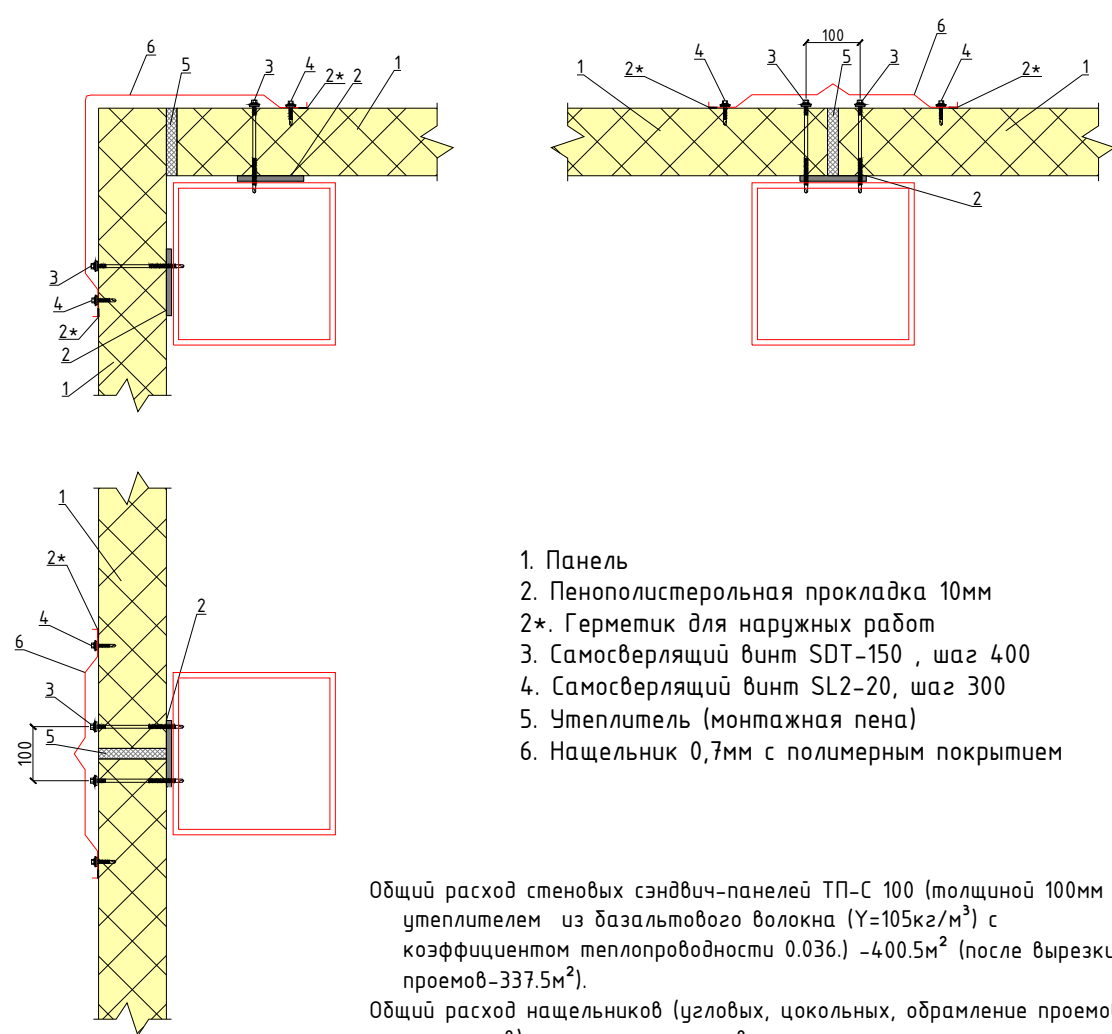


Схема раскладки стеновых сэндвич-панелей по оси "А"



Узлы крепления сэндвич-панелей к стальным колоннам



- 1. Панель
- 2. Пенополистерольная прокладка 10мм
- 2*. Герметик для наружных работ
- 3. Самосверлящий винт SDT-150 , шаг 400
- 4. Самосверлящий винт SL2-20, шаг 300
- 5. Утеплитель (монтажная пена)
- 6. Нащельник 0,7мм с полимерным покрытием

Общий расход стеновых сэндвич-панелей ТП-С 100 (толщиной 100мм с утеплителем из базальтового волокна ($\gamma=105\text{кг/м}^3$) с коэффициентом теплопроводности 0.036.) – 400.5м² (после вырезки проемов – 337.5м²).

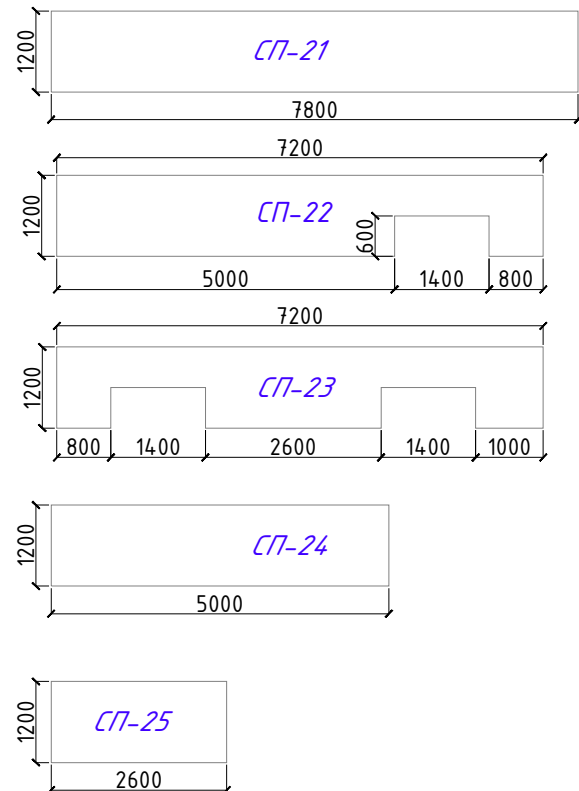
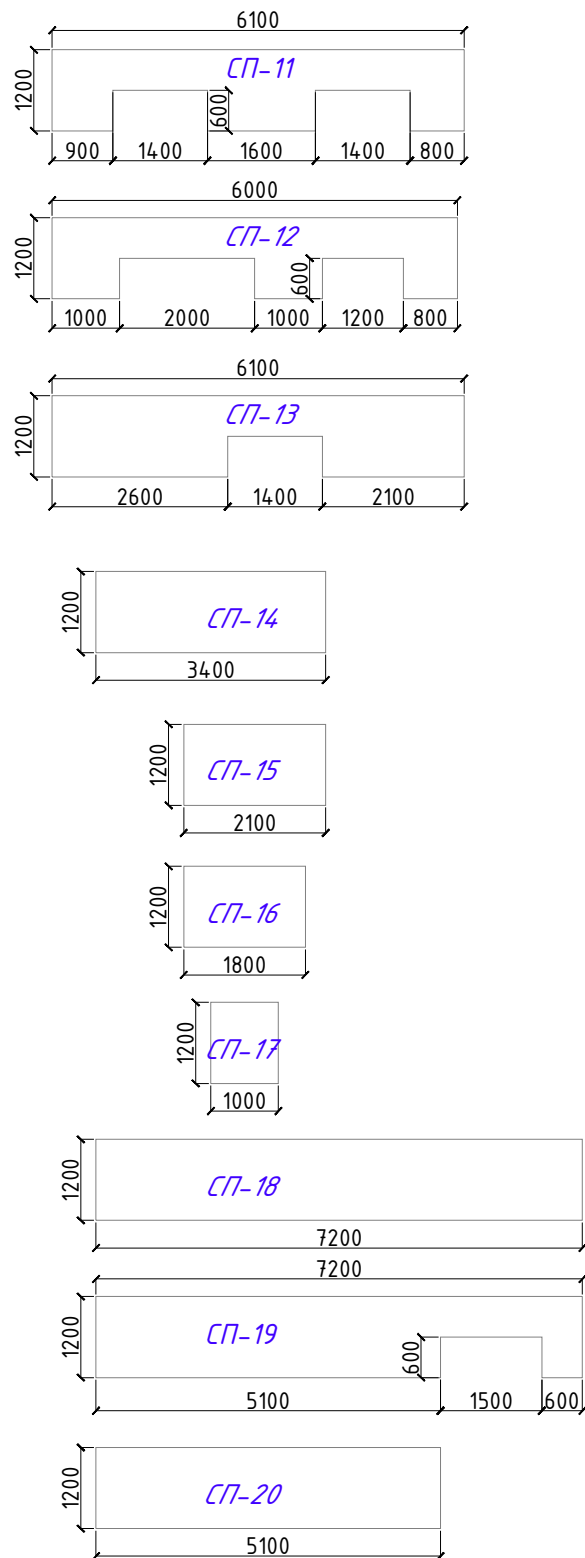
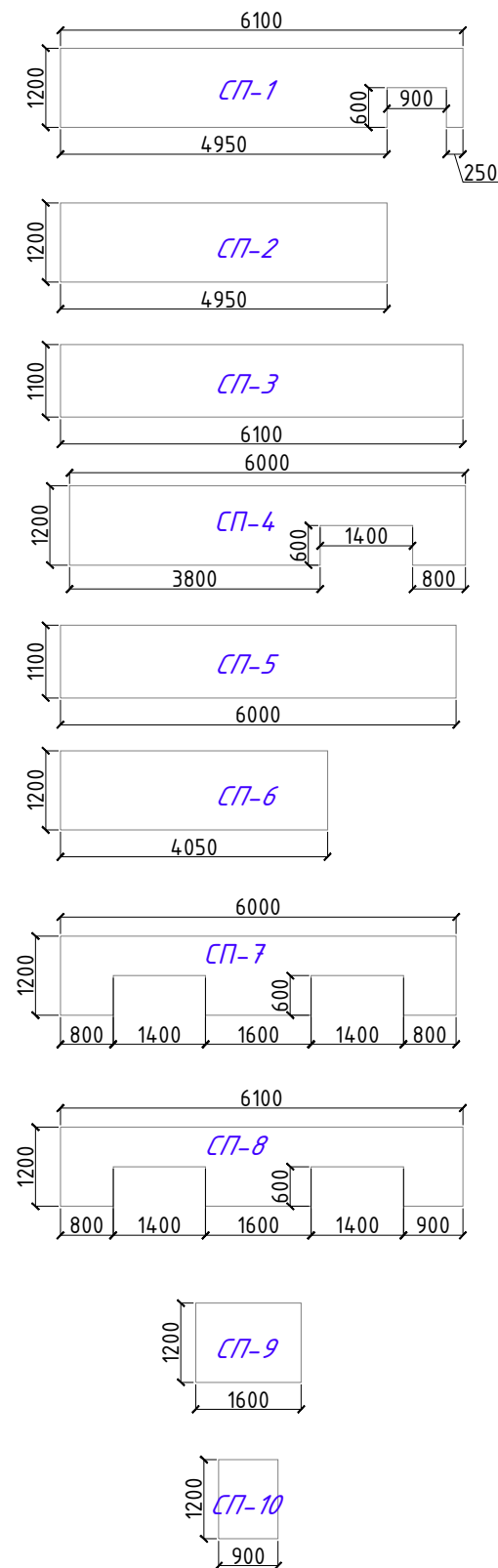
Общий расход нащельников (угловых, цокольных, обрамление проемов, парапетов) из стальных листов с полимерным покрытием толщиной 0.7мм – 44.1м²

Металлокаркас (обрамление проемов) выполнить из профильной трубы прямоугольного сечения 80х40х3(5.25кг/п.м.) по ГОСТ 8545-80 (стальС245 ГОСТ 27772-88*) – 163.7п.м. – 859.4кг.

Металлокаркас (опирание на цоколь, грани срезаемые по торцам здания) выполнить из прокатного уголка 75х75х5(5.8кг/п.м.) по ГОСТ 8509-93 (стальС245 ГОСТ 27772-88*) – 54.0п.м. – 313.2кг.

- ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К МОНТАЖУ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ
- До начала монтажа сэндвич-панелей необходимо подготовить все конструкции каркаса согласно технологической карте.
 - До начала монтажа стеновых панелей провести окончательную нивелировку с простановкой низа панелей на всех колоннах, произвести простановку отметок верха и низа панелей по оконным, воротным ригелям и верха панелей под кровлей, с учетом монтажного размера панели, зазора между панелями и с учетом замка панели. В целях избежания ошибок при монтаже панелей.
 - Так же до начала монтажа стеновых панелей установить строительные леса или механизированные площадки для подъема монтажников к месту крепления панелей.
 - Перед монтажом первой стеновой панели, установить и закрепить на цоколе здания цокольный нащельник.
 - Высверливание отверстий в панелях выполняется в местах дальнейшей установки крепежных элементов или в местах, закрываемых окантовками, нащельниками после монтажа панелей.
 - Панели монтируются шипом вперед, начиная монтаж с угла здания. Совместить отметки на колонне (ригеле) с краями панели. Монтажный зазор между торцами панелей, между панелями и кровлей, цоколем, примыкающими стенами и т.п. должен быть 20мм.
 - Зазор в замковом соединении между панелями 1-1,5 мм необходимо задавать с помощью дистанционных прокладок, вставляемых по краям панели в замок при установке. Проверить строительным уровнем вертикальность (горизонтальность) кромки панели.
 - Накернить место сверления. Распорные винты устанавливаются в горизонте стеновых панелей по 2 в каждый стеновой прогон на расстоянии 50мм от краев панели.
 - Удалить дистанционные прокладки.
 - Затяжка распорных винтов производится до устранения выгиба металлической шайбы. Выгиб внутрь шайбы означает чрезмерную затяжку – что недопустимо. Крепление панелей всегда надо начинать с верхнего торца панели и продолжать крепление к ригелям, опускаясь вниз.
 - Панели, стыкующиеся с окном, дверью, воротами требуют повышенного внимания, из-за стыковки с ригелями и соседними панелями. Эти панели требуют вырезки части панели под проем.
 - Вырезка производится на месте монтажа электрическим лобзиком после разметки. Резка панелей с применением абразивных кругов запрещается в связи с повреждением лакокрасочного покрытия из-за местного перегрева. После резки поверхность облицовок панели очистить от металлической стружки и минераловатной пыли.
 - Панели должны крепиться к конструкции с помощью соединителей, рекомендуемых заводом-изготовителем многослойных панелей. Применение других соединителей требует одобрения производителя сэндвич-панелей. Для установки соединителей следует пользоваться специальным шуруповертом.

Поз.	Обозначение					Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание	
H1	ТУ 36-2287-80					Труба 100х100х5 ТУ 36-2287-80 С245 ГОСТ 27772-2015	м.п.	18.2	14.92	271.54
						2026 г. КР				
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзачўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратуизмасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»				
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	ИТ-Парк		Стадия	Лист	Листов
Г И П		Юсупов Б						РП	19	30
Разработал		Юсупов Б								
Н. контр.		Зарпуллаев А				Схема раскладки стеновых сэндвич-панелей по оси “А и Д”		”BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.		

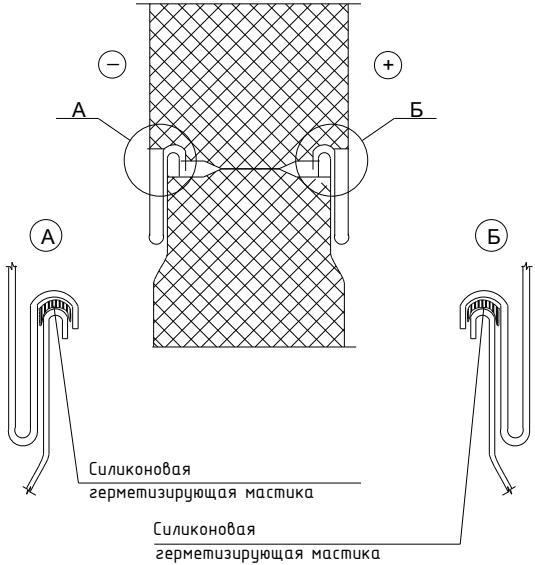


ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К МОНТАЖУ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ

- До начала монтажа сэндвич-панелей необходимо подготовить все конструкции каркаса согласно технологической карте.
- До начала монтажа стеновых панелей провести окончательную нивелировку с простановкой низа панелей на всех колоннах, произвести простановку отметок верха и низа панелей по оконным, воротным ригелям и верха панелей под кровлей, с учетом монтажного размера панели, зазора между панелями и с учетом замка панели. В целях избежания ошибок при монтаже панелей.
- Так же до начала монтажа стеновых панелей установить строительные леса или механизированные площадки для подъема монтажников к месту крепления панелей.
- Перед монтажом первой стеновой панели, установить и закрепить на цоколе здания цокольный нащельник.
- Высверливание отверстий в панелях выполняется в местах дальнейшей установки крепежных элементов или в местах, закрывающихся окантовками, нащельниками после монтажа панелей.
- Панели монтируются шипом вперед, начиная монтаж с угла здания. Совместить отметки на колонне (ригеле) с краями панели. Монтажный зазор между торцами панелей, между панелями и кровлей, цоколем, примыкающими стенами и т.п. должен быть 20мм.
- Зазор в замковом соединении между панелями 1-1,5 мм необходимо задавать с помощью дистанционных прокладок, вставляемых по краям панели в замок при установке. Проверить строительным уровнем вертикальность (горизонтальность) кромки панели.
- Накернить место сверления. Распорные винты устанавливаются в горизонте стеновых панелей по 2 в каждый стеновой прогон на расстоянии 50мм от краев панели.
- Удалить дистанционные прокладки.
- Затяжка распорных винтов производится до устранения выгиба металлической шайбы. Выгиб внутрь шайбы означает чрезмерную затяжку – что недопустимо. Крепление панелей всегда надо начинать с верхнего торца панели и продолжать крепление к ригелям, опускаясь вниз.
- Панели, стыкующиеся с окном, дверью, воротами требуют повышенного внимания, из-за стыковки с ригелями и соседними панелями. Эти панели требуют вырезки части панели под проем.
- Вырезка производится на месте монтажа электрическим лобзиком после разметки. Резка панелей с применением абразивных кругов запрещается в связи с повреждением лакокрасочного покрытия из-за местного перегрева. После резки поверхность облицовок панели очистить от металлической стружки и минераловатной пыли.
- Панели должны крепиться к конструкции с помощью соединителей, рекомендуемых заводом-изготовителем многослойных панелей. Применение других соединителей требует одобрения производителя сэндвич-панелей. Для установки соединителей следует пользоваться специальным шуруповертом.

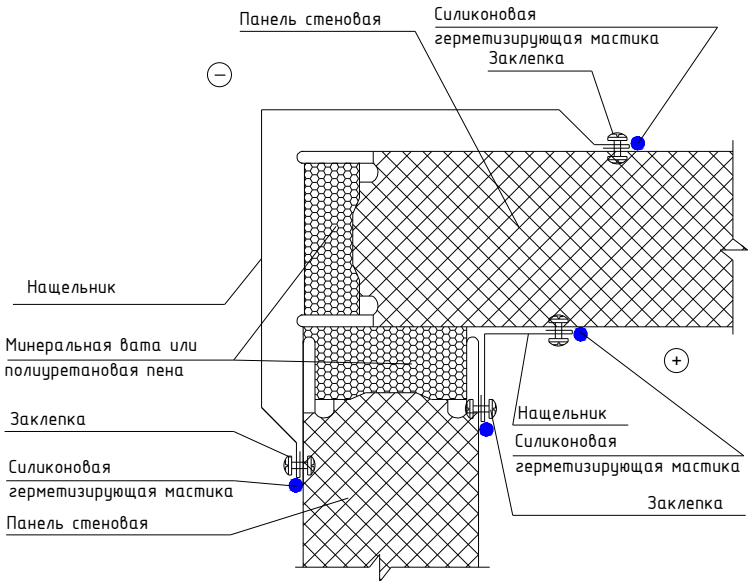
						2026 г.	КР		
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзачўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузмасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»			
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	ИТ-Парк	Стадия	Лист	Листов
Г И П		Юсупов Б					РП	19а	30
Разработал		Юсупов Б							
Н. контр.		Зарпуллаев А				Вид раскладки стеновых.	“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.		

СТЫК СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
"ПРОСТОЙ ЗАМОК"



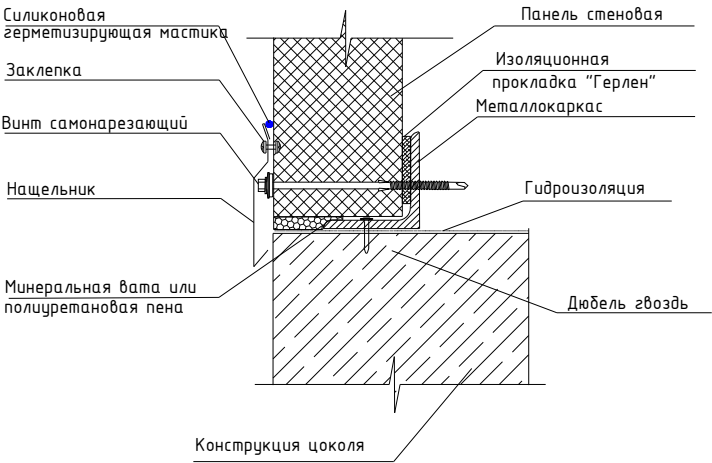
1. Узел разработан для стен с горизонтальным расположением панелей
2. Силиконовая герметизирующая мастика наносится на строй-площадке

УГОЛ ЗДАНИЯ



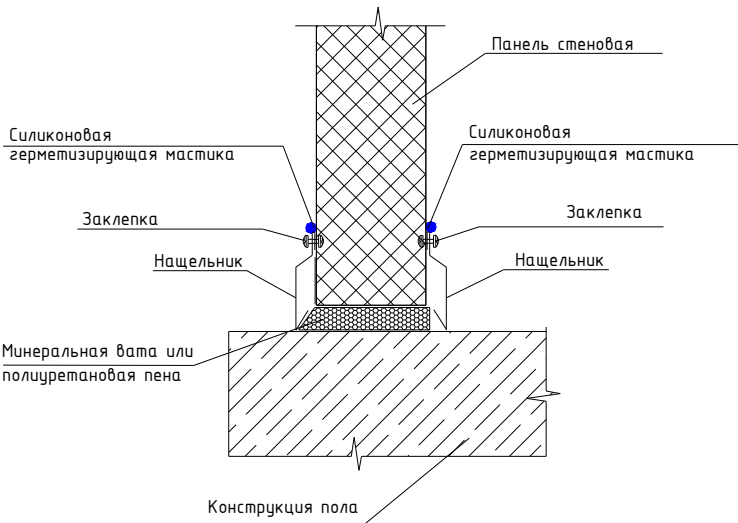
1. Силиконовая герметизирующая мастика наносится на стройплощадке

ЦОКОЛЬ



1. Узел разработан для стен с горизонтальным расположением панелей
2. Силиконовая герметизирующая мастика наносится на строй-площадке

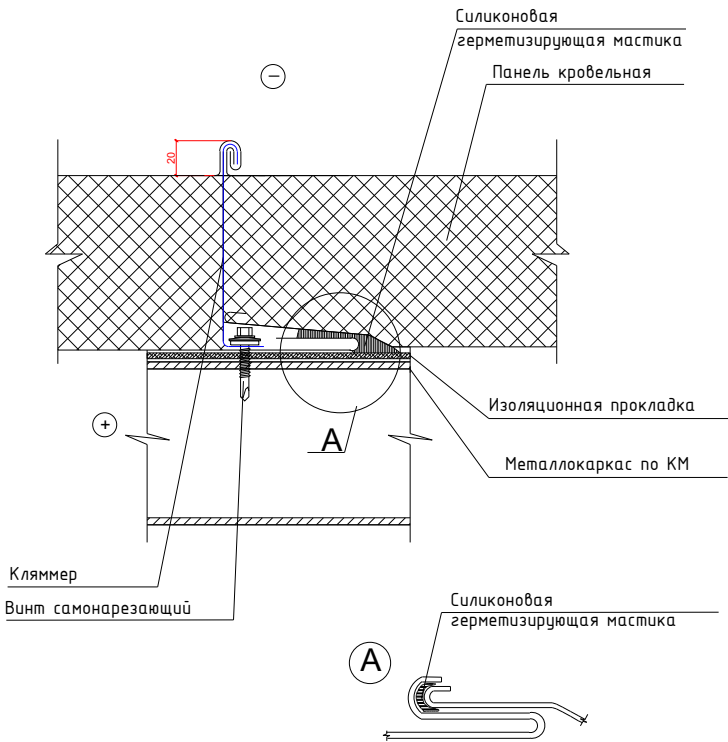
Стык стеновой панели с полом



1. Силиконовая герметизирующая мастика наносится на строй-площадке

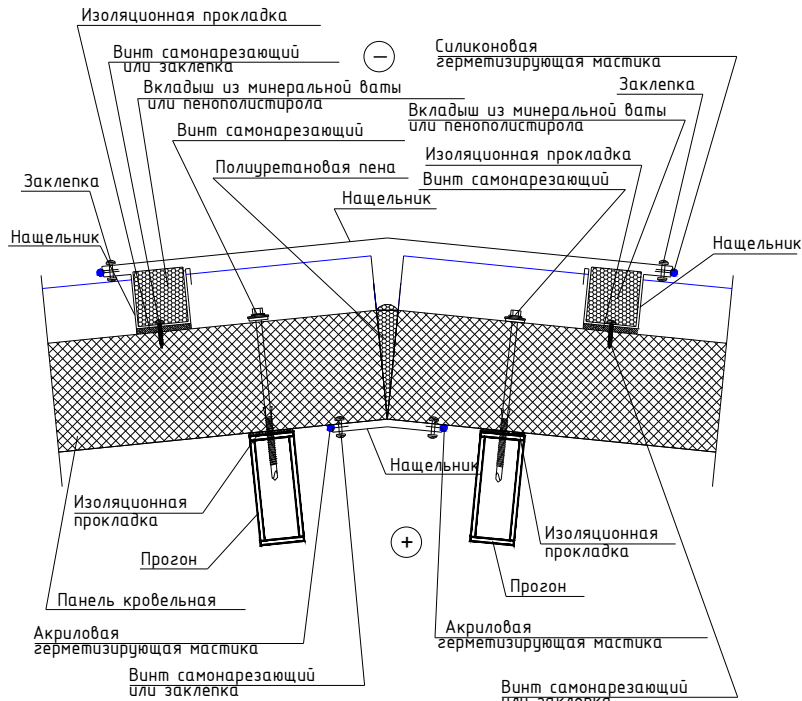
						2026 г.	КР				
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзаҷўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузимасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»					
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата	ИТ-Парк	Стадия	Лист	Листов		
Г и П	Юсупов Б						РП	20	30		
Разработал	Юсупов Б										
Н. контр.	Зарпуллаев А					Узлы стеновых сэндвич-панелей.	“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.				

СТЫК КРОВЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ



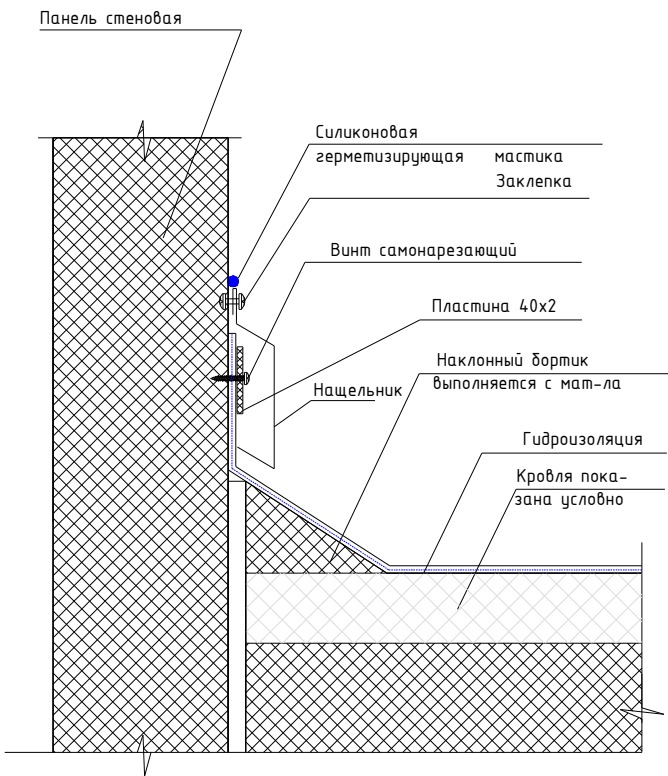
1. Силиконовая герметизирующая мастика наносится на строй-площадке

КОНЁК КРОВЛИ



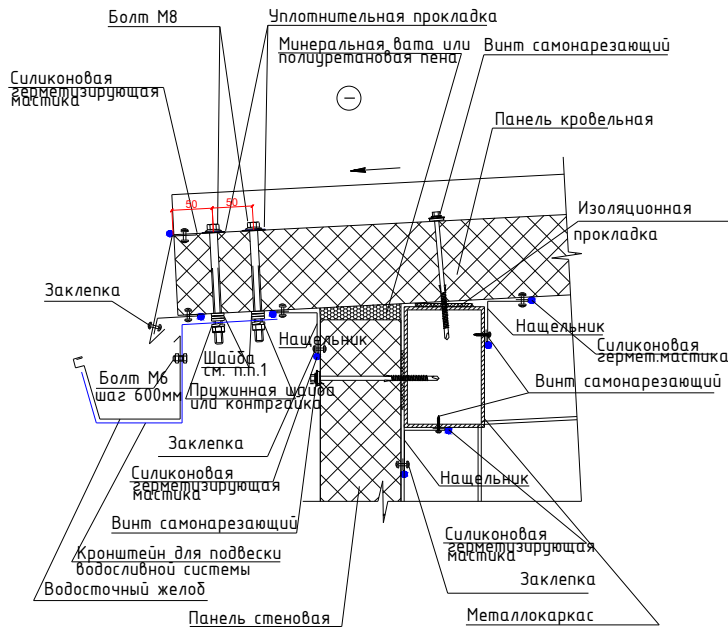
1. Силиконовая герметизирующая мастика наносится на строй-площадке

СТЫК ПАНЕЛИ С КРОВЛЕЙ



1. Силиконовая герметизирующая мастика наносится на строй-площадке

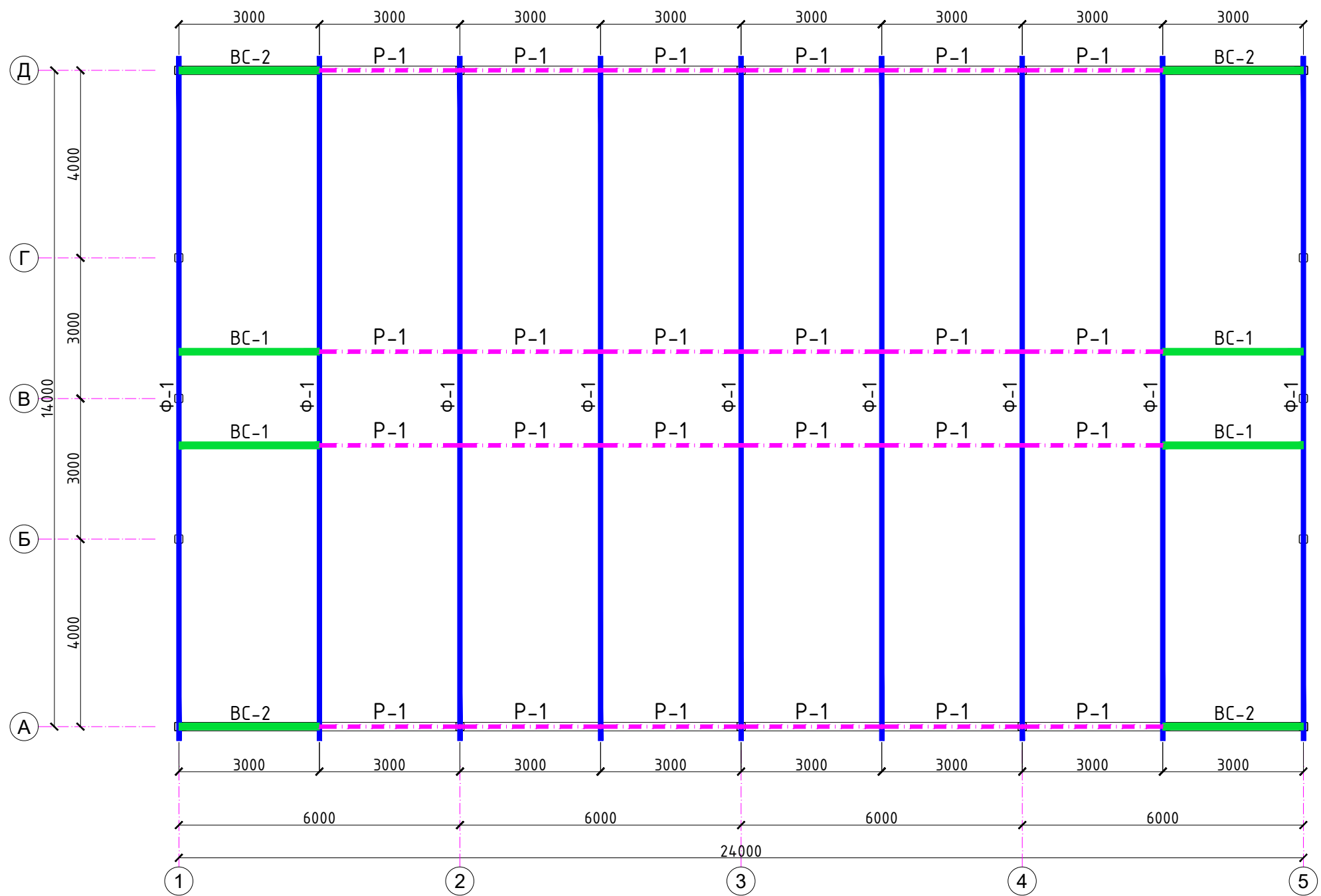
(Слив кровли)



1. Шайбы, используются для создания уклона лотка
2. Силиконовая герметизирующая мастика наносится на строй-площадке
3. Консольный вылет свеса панели не должен превышать 300мм.

						2026 г.	КР		
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзачўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдониин истисно тарикасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузмасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»			
Изм.	Кол.уч	Лист	Идок.	Подпись	Дата	ИТ-Парк	Стадия	Лист	Листов
Г и П		Юсупов Б					РП	22	30
Разработал		Юсупов Б							
Н. контр.		Зарпуллаев А				Узлы кровельных сэндвич-панелей.	“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.		

Схема ферм, распорок по нижнему поясу ферм



Предусмотреть мероприятия обеспечивающие огнезащиту металлических конструкций фермы (огнезащитная краска) с доведением их пределов огнестойкости не менее R15.

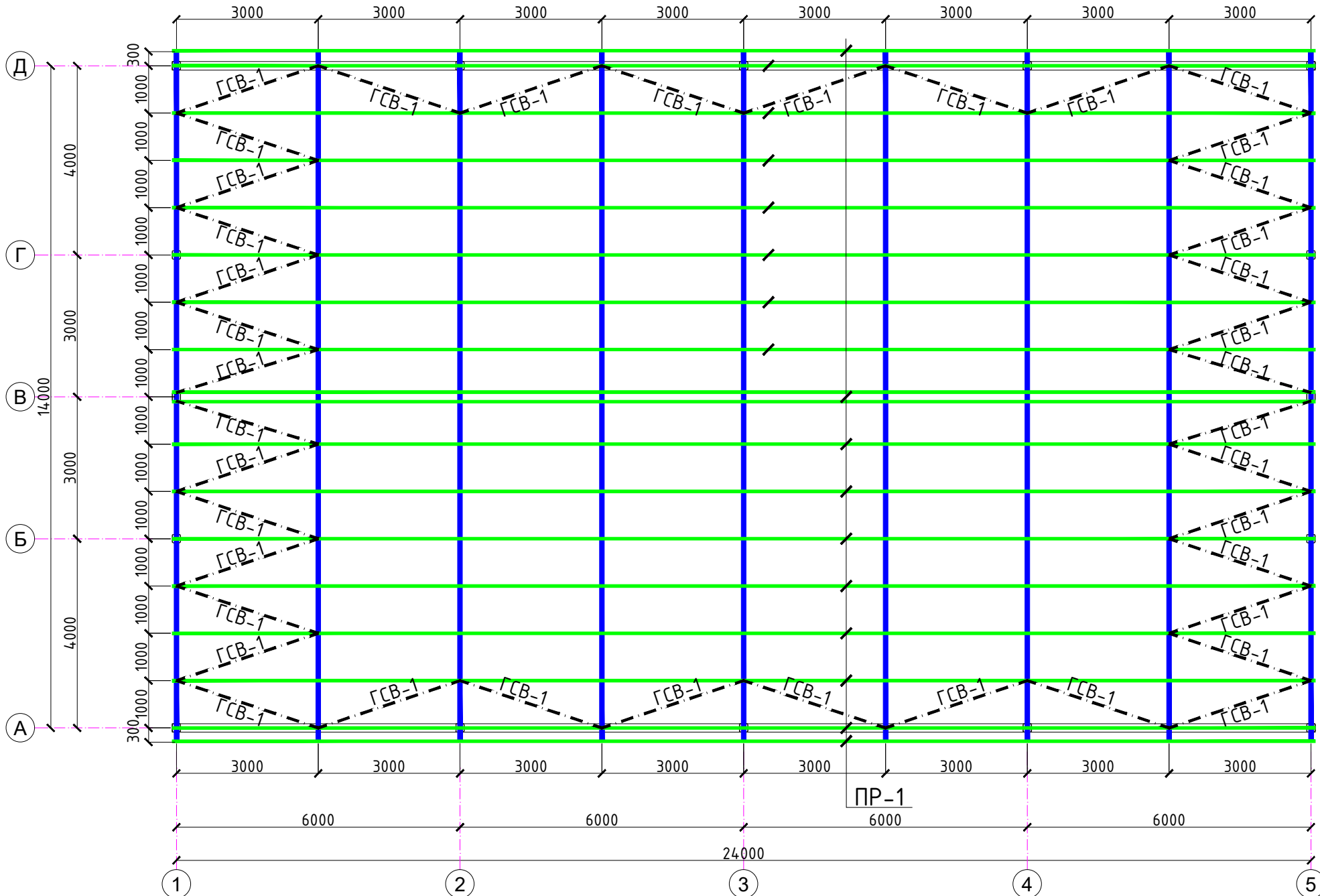
ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ после монтажа обработать огнезащитным слоем ФРИЗОЛ-ЭП либо ПЛАМКОР-3, далее окрасить эмалью ПФ-115.
ФРИЗОЛ-ЭП – огнезащитный атмосферостойкий состав по металлу ТУ 2312-017-88712501-13
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ
Температура окружающей среды от +40 °С до -5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 95%. Конструкции следует обработать антикоррозионным эпоксидным грунтом «ЭП-1001», либо другим грунтом на эпоксидной основе. Огрунтованная поверхность конструкций перед нанесением состава должна быть очищена от пыли, грязи и жировых пятен. При нанесении состава поверхность конструкций должна быть без инея, снега, капель влаги.
НАНЕСЕНИЕ
Фризол-эп двухкомпонентный состав. Перед нанесением состава компоненты №1 и №2 смешать между собой в соотношении 20:1 и тщательно перемешать в течение 5-7 минут до получения однородной консистенции. Нанесение огнезащитного состава осуществляется послойно, время межслойной выдержки составляет 8-12 часов в зависимости от температуры окружающей среды. Состав наносится вручную (кистью или валиком), либо механизированным способом агрегатами высокого давления. Окончательная сушка огнезащитного покрытия составляет 48-96 часов. При эксплуатации в условиях открытой атмосферы нанесение покрывного защитного слоя не требуется. Для придания декоративного эффекта на поверхность огнезащитного покрытия «Фризол-ЭП» допускается наносить покрывной слой на основе «ХВ-785» ГОСТ 7313-75 или «ПФ-115» ГОСТ 6465-76, либо другие совместимые с огнезащитным составом «Фризол-ЭП» покрытия, толщиной сухого слоя 50-100 мкм.
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
Покрытие эксплуатируется при температуре от -40°С до +50°С. Срок эксплуатации внутри здания может составлять до 25 лет.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ
Окрасочные работы следует выполнять в рабочей одежде и перчатках, а при распылении – и в респираторе. При работе в помещении необходимо обеспечить вентиляцию. При попадании в глаза следует тщательно промыть холодной водой. После окончания работы инструмент промыть ксилолом. Отходы утилизировать как бытовые, плотно закрыв тару крышкой. Не сливать в канализацию. В жидком виде компоненты состава относятся к группе горючих и слабotoксичных из-за входящих в его состав растворителей. Беречь от огня! Высохший материал не оказывает вредного воздействия на человека и окружающую среду.

Спецификация элементов покрытия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
Ф-1	Смотреть лист КР-25	Ферма Ф-1	9	.	.
BC-1	Смотреть лист КР-26	Вертикальная связь BC-1	4	.	.
BC-2	Смотреть лист КР-26	Вертикальная связь BC-2	4	.	.
P-1	Смотреть лист КР-26	Распорка P-1	24	.	.

						2026 г.				КР		
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзаҷўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофазаси зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузимасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»						
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндоқ.	Подпись	Дата	ИТ-Парк			Стадия	Лист	Листов	
Г И П		Юсупов Б			РП				23	30		
Разработал		Юсупов Б										
Н. контр.		Зарпуллаев А			Схема ферм, распорок по нижнему поясу ферм.			“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.				

Схема ферм, распорок по верхнему поясу ферм



Примечания:

1. Работать с листом КЖ-23-26.
2. Прокатные элементы принять из стали С245 по ГОСТ 27772-88*.
3. Фасонки принять из стали С245 по ГОСТ 27772-88*.
4. Соединение деталей изделия выполнять ЭДС, электроды Э42А по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов по наименьшей толщине свариваемых элементов, минимальная длина шва 60 мм. Сварные швы должны отвечать требованиям ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76.
5. Все стальные конструкции при изготовлении огрунтовать грунтом ФЛ-03 или ГФ-020 в 2 слоя. После монтажа покрыть огнезащитным слоем ФРИЗОЛ-ЭП либо ПЛАМКОР-3, далее окрасить эмалью ПФ-115 - **685 m2.**

Спецификация элементов покрытия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание	
ГСВ-1	Смотреть лист КР-26	Связь горизонтальная ГСВ-1	40	.	.	
Пр-1	шаг 10м по верхнему поясу ферм ГОСТ 8545-80	Труба 60х40х3 ГОСТ 8545-80 С245 ГОСТ 27772-88*	м.п.	435.24	4.3	1871.5
Пр-2	шаг 10м по нижнему поясу ферм ГОСТ 8545-80	Труба 60х40х3 ГОСТ 8545-80 С245 ГОСТ 27772-88*	м.п.	360.0	4.3	1548.0

Предусмотреть мероприятия обеспечивающие огнезащиту металлических конструкций фермы (огнезащитная краска) с доведением их пределов огнестойкости не менее R15.

ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ после монтажа обработать огнезащитным слоем ФРИЗОЛ-ЭП либо ПЛАМКОР-Э, далее окрасить эмалью ПФ-115.
ФРИЗОЛ-ЭП - огнезащитный атмосферостойкий состав по металлу ТУ 2312-017-88712501-13

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура окружающей среды от +40 °С до -5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 95%. Конструкции следует обработать антикоррозионным эпоксидным грунтом «ЭП-1001», либо другим грунтом на эпоксидной основе. Огрунтованная поверхность конструкций перед нанесением состава должна быть очищена от пыли, грязи и жировых пятен. При нанесении состава поверхность конструкций должна быть без инея, снега, капель влаги.

НАНЕСЕНИЕ

Фризол-эп двухкомпонентный состав. Перед нанесением состава компоненты №1 и №2 смешать между собой в соотношении 20:1 и тщательно перемешать в течение 5-7 минут до получения однородной консистенции. Нанесение огнезащитного состава осуществляется послойно, время межслойной выдержки составляет 8-12 часов в зависимости от температуры окружающей среды. Состав наносится вручную (кистью или валиком), либо механизированным способом агрегатами высокого давления. Окончательная сушка огнезащитного покрытия составляет 48-96 часов. При эксплуатации в условиях открытой атмосферы нанесение покрывного защитного слоя не требуется. Для придания декоративного эффекта на поверхность огнезащитного покрытия «Фризол-ЭП» допускается наносить покрывной слой на основе «ХВ-785» ГОСТ 7313-75 или «ПФ-115» ГОСТ 6465-76, либо другие совместимые с огнезащитным составом «Фризол-ЭП» покрытия, толщиной сухого слоя 50-100 мкм.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

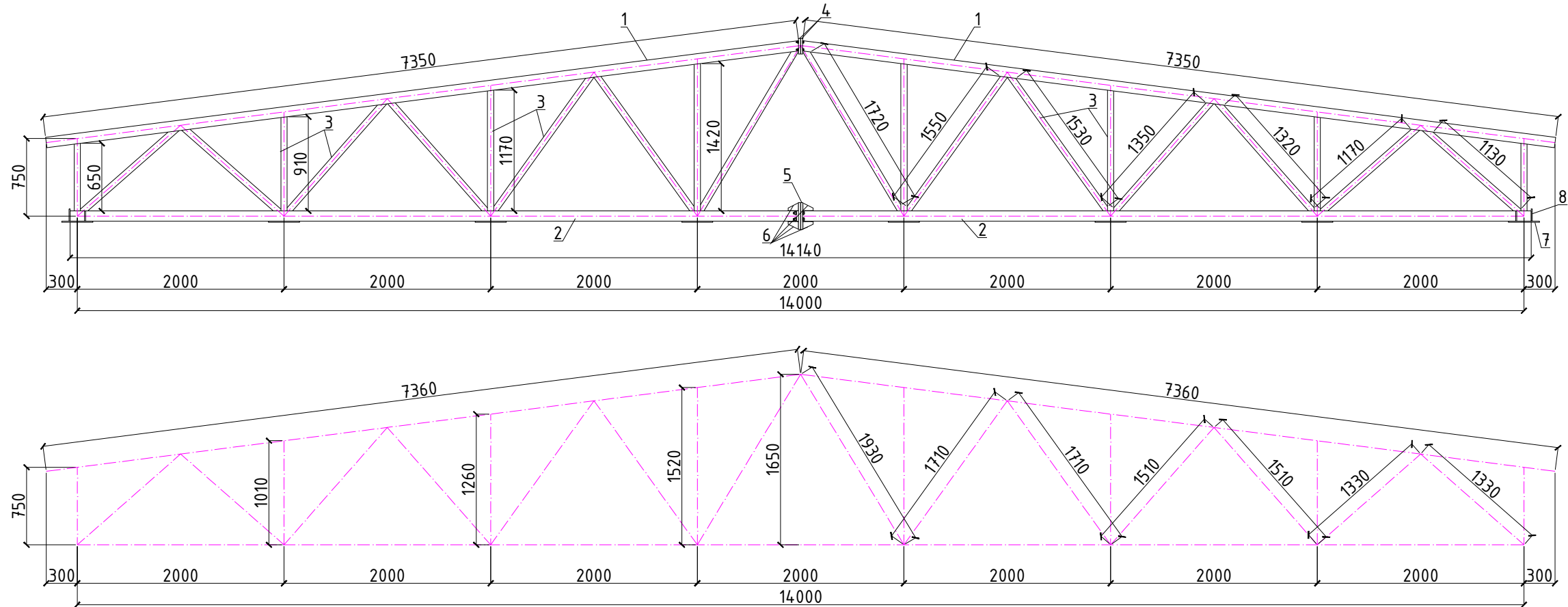
Покрывтє експлуатується при температурі від -40°C до +50°C. Срок експлуатації всередині будівлі може складати до 25 років.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Окрасочные работы следует выполнять в рабочей одежде и перчатках, а при распылении – и в респираторе. При работе в помещении необходимо обеспечить вентиляцию. При попадании в глаза следует тщательно промыть холодной водой. После окончания работы инструмент промыть ксилолом. Отходы утилизировать как бытовые, плотно закрыв тару крышкой. Не сливать в канализацию. В жидком виде компоненты состава относятся к группе горючих и слаботоксичных из-за входящих в его состав растворителей. Беречь от огня! Высохший материал не оказывает вредного воздействия на человека и окружающую среду.

						2026 г.	КР				
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзаўл” канали ўнг киргоғи бўйидаги буш турган 5 гектар ер майдонини истисно тарикасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузимасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»					
Изм.	Кол.ч	Лист	Ўдок.	Подпись	Дата	ИТ-Парк			Стадия	Лист	Листов
Г И П		Юсупов Б							РП	24	30
Разработал		Юсупов Б									
Н. контр.		Зарпуллаев А									
						Схема ферм, распорок по верхнему поясу ферм.			“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.		

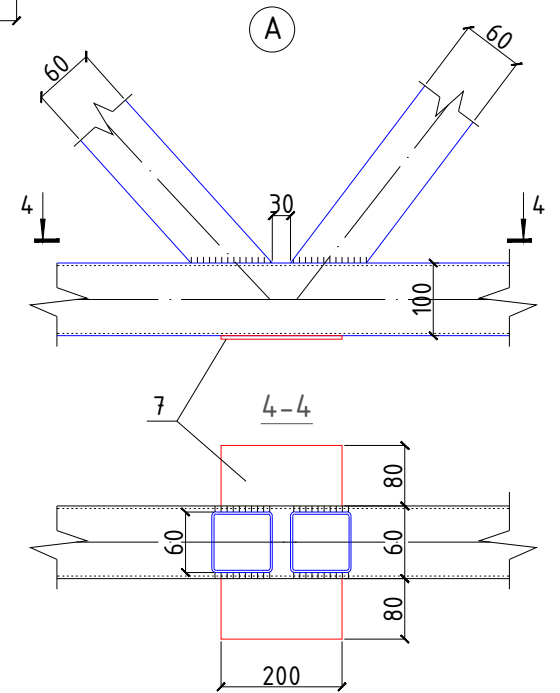
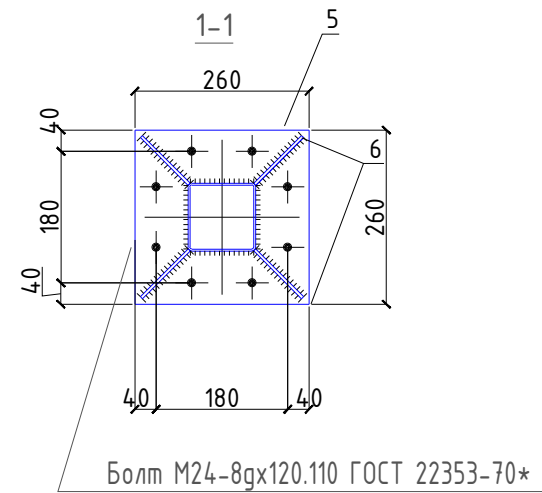
Ферма $\Phi-1$



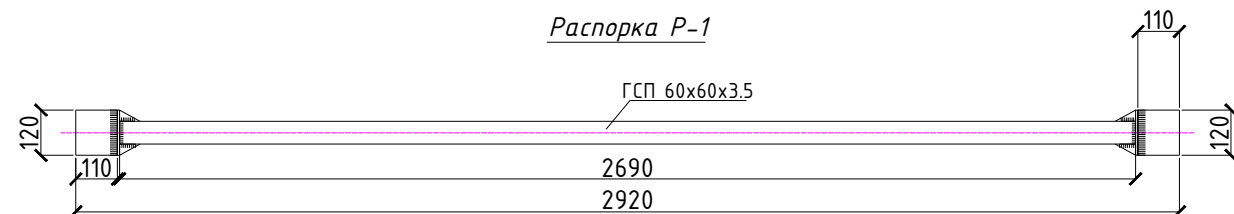
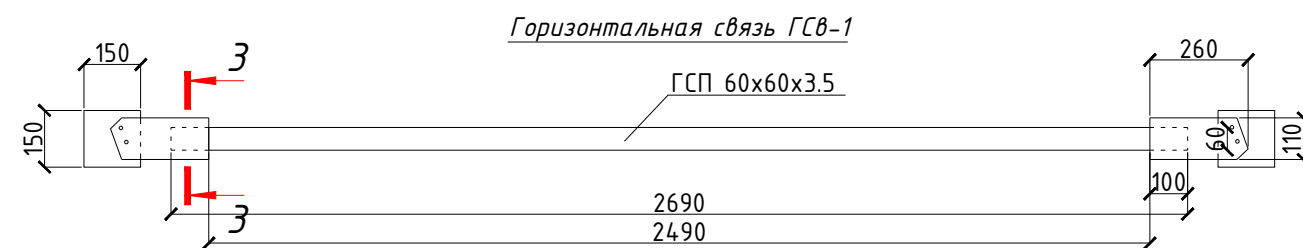
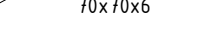
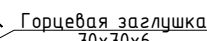
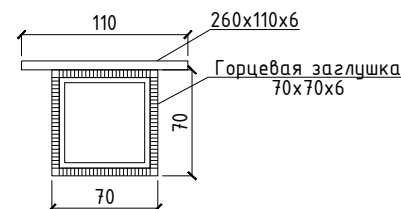
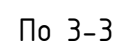
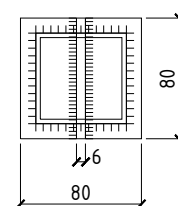
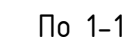
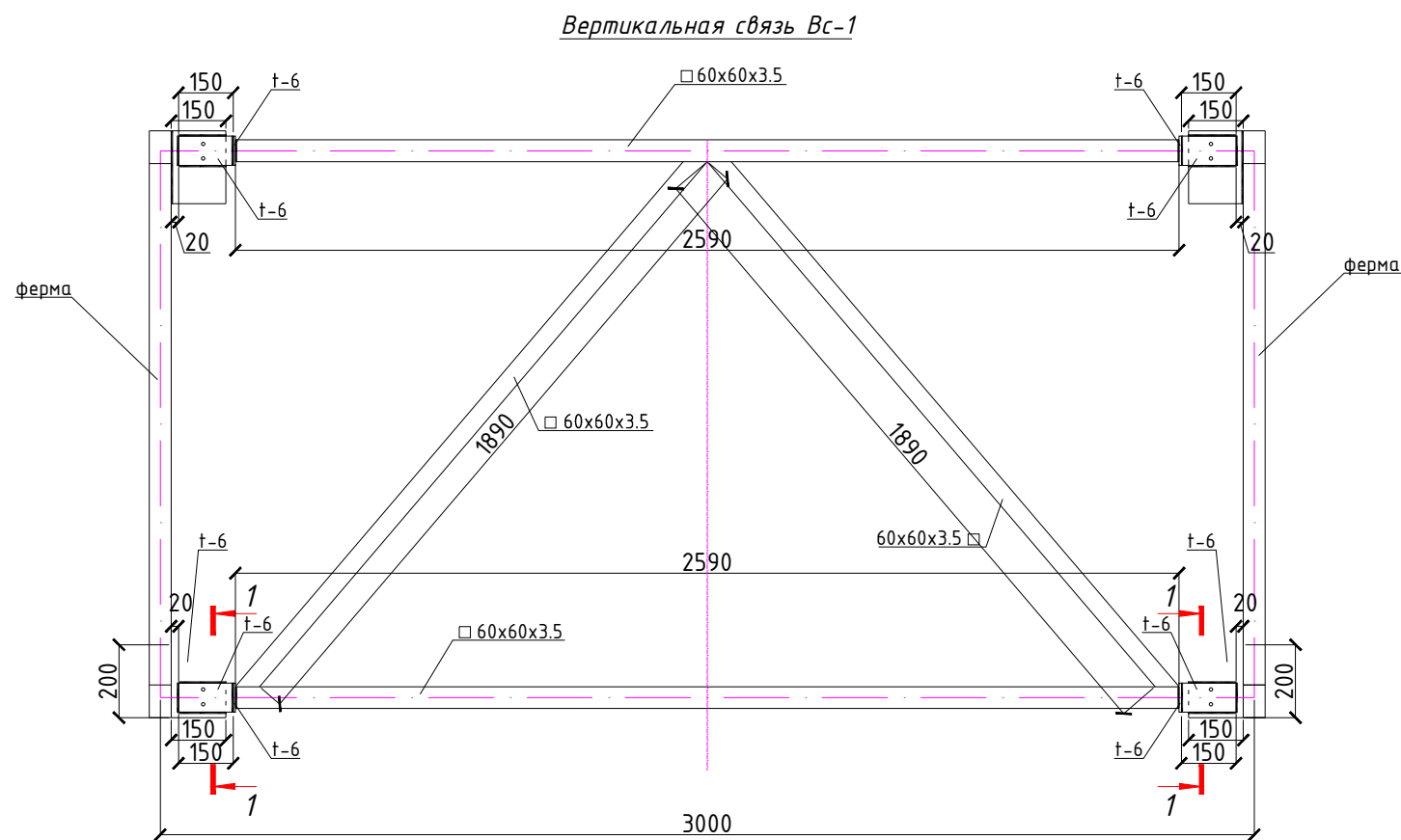
1. Работать с листом КР -23-24.
2. Прокатные элементы для изготовления фермы принять из стали С 245 по ГОСТ 27772-88*.
3. Фасонки принять из стали С 245 по ГОСТ 27772-88*.
4. Соединение деталей изделия выполнять ЭДС, электроды Э 42 А по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов по наименьшей толщине свариваемых элементов, минимальная длина шва 60 мм. Сварные швы должны отвечать требованиям ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76.
5. Все стальные конструкции при изготовлении огрунтовать грунтом ФЛ-03 или ГФ-020 в 2 слоя. После монтажа покрыть огнезащитным слоем ФРИЗОЛ-ЭП либо ПЛАМКОР-3, далее окрасить эмалью ПФ-115.
6. Спецификация составлена на одну ферму.

Спецификация элементов фермы Ф-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
Ф-1	.	Ферма Ф-1	9	506.16	.
1	ТУ 36-2287-80	Труба $\frac{100 \times 60 \times 4 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88*}$ L=7350	2	70.2	140.4
2	ТУ 36-2287-80	Труба $\frac{100 \times 60 \times 4 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88*}$ L=7050	2	67.3	134.6
3	ГОСТ 8639-82	Труба $\frac{60 \times 60 \times 4 \text{ ГОСТ } 8639-82}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88*}$ L=п.м	27.9	6.82	190.3
4	ГОСТ 19903-74*	Лист $\frac{15 \times 150 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74*}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88*}$	2	1.77	3.54
5	ГОСТ 19903-74*	Лист $\frac{15 \times 260 \times 260 \text{ ГОСТ } 19903-74*}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88*}$	2	7.96	15.92
6	ГОСТ 19903-74*	Лист $\frac{6 \times 100 \times 80 \text{ ГОСТ } 19903-74*}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88*}$	8	0.38	3.04
7	ГОСТ 19903-74*	Лист $\frac{6 \times 220 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-74*}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88*}$	8	2.07	16.56
8	ГОСТ 19903-74*	Лист $\frac{6 \times 120 \times 80 \text{ ГОСТ } 19903-74*}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88*}$	4	0.45	1.8
		Метизы			
	ГОСТ 22353-77	Высокопрочный болт М24х120	12		
	ГОСТ Р 52645-2006	Гайки шестигранные	24		
	ГОСТ 11371-78	Шайбы	24		

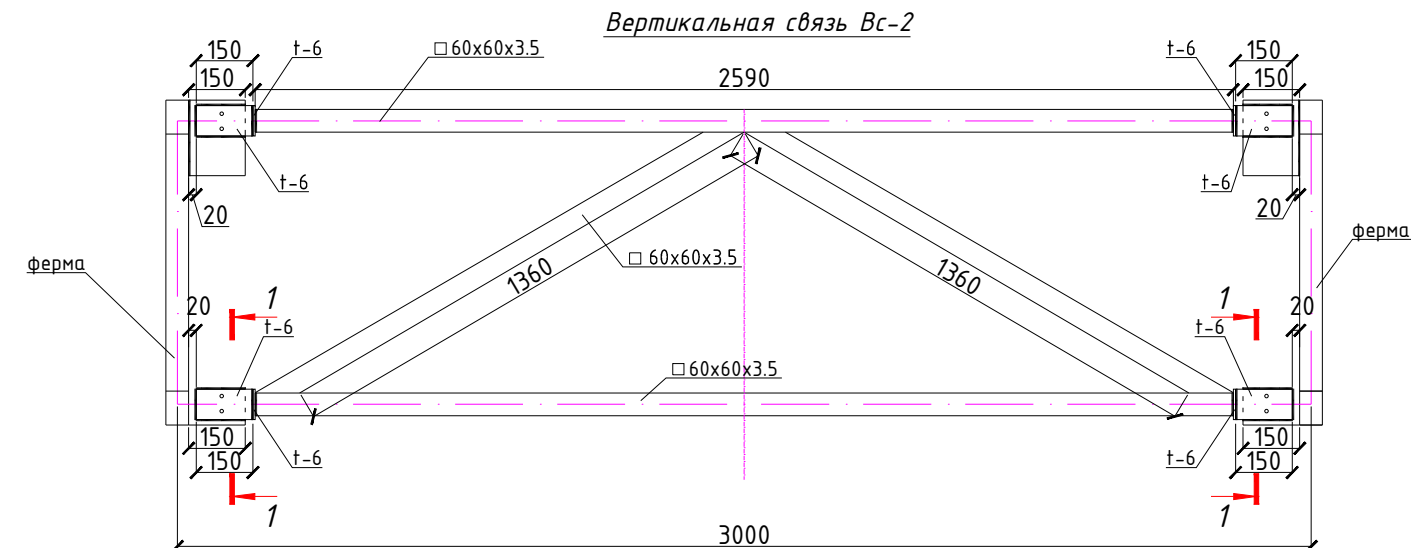


						2026 г.	ҚР				
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзачўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузмасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»					
Изм.	Кол.ч	Лист	№док.	Подпись	Дата	ИТ-Парк			Стадия	Лист	Листов
Г И П		Юсупов Б							РП	25	30
Разработал		Юсупов Б									
Н. контр.		Зарпуллаев А									
						Ферма Ф-1			“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.		



Примечания:

1. Работать с листом КР-23-24.
2. Прокатные элементы для изготовления фермы принять из стали С 245 по ГОСТ 27772-88*.
3. Фасонки принять из стали С 245 по ГОСТ 27772-88*.
4. Соединение деталей изделия выполнять ЭДС, электроды Э 42 А по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов по наименьшей толщине свариваемых элементов, минимальная длина шва 60 мм. Сварные швы должны отвечать требованиям ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76.
5. Все стальные конструкции при изготовлении огрунтовать грунтом ФЛ-03 или ГФ-020 в 2 слоя. После монтажа покрыть огнезащитным слоем ФРИЗОЛ-ЭП либо ПЛАМКОР-3, далее окрасить эмалью ПФ-115.
6. Спецификация составлена на одну ферму.



Спецификация элементов ВС-1, ГСв-1, Р-1

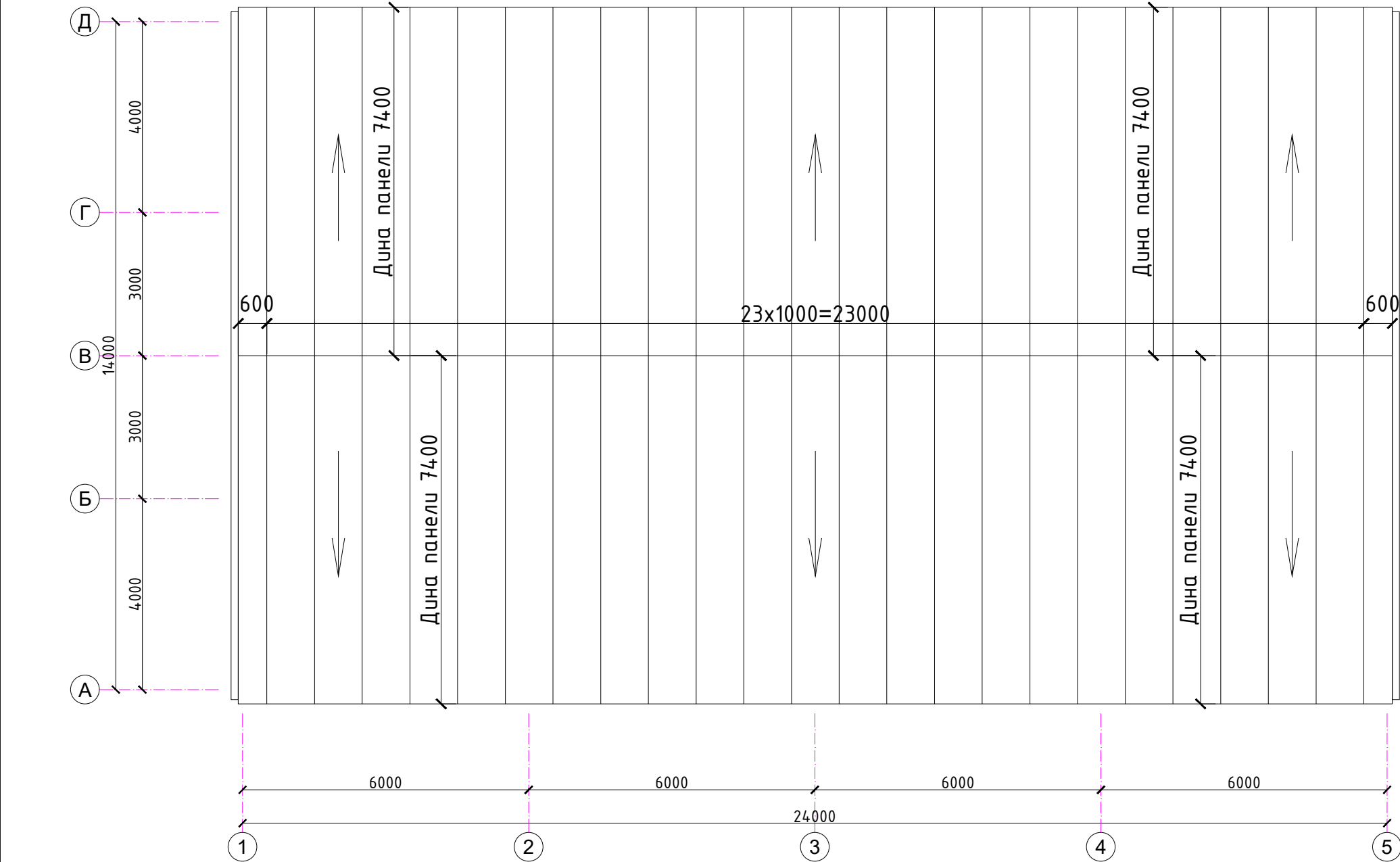
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
		Вертикальная связь Вс-1	4	62.04	
1	ГОСТ 8639-82	Труба 60х60х3.5 ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88* м.п.	8.96	6.04	54.12
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 6х80х150 ГОСТ 19903-74* С235 ГОСТ 27772-88*	4	0.57	2.28
2а	ГОСТ 19903-74*	Лист 6х200х150 ГОСТ 19903-74* С235 ГОСТ 27772-88*	4	1.41	5.64
		Вертикальная связь Вс-2	4	55.64	
1	ГОСТ 8639-82	Труба 60х60х3.5 ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88* м.п.	7.9	6.04	47.72
2	ГОСТ 19903-74*	Лист 6х80х150 ГОСТ 19903-74* С235 ГОСТ 27772-88*	4	0.57	2.28
2а	ГОСТ 19903-74*	Лист 6х80х150 ГОСТ 19903-74* С235 ГОСТ 27772-88*	4	1.41	5.64
		Горизонтальная связь ГСв-1	40	18.71	
3	ГОСТ 8639-82	Труба 60х60х3.5 ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88* L=2690	1	16.25	16.25
4	ГОСТ 19903-74*	Лист 6х110х120 ГОСТ 19903-74* С235 ГОСТ 27772-88*	2	0.62	1.24
5	ГОСТ 19903-74*	Лист 6х120х80 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	2	0.45	0.90
6	ГОСТ 19903-74*	Лист 6х60х30 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	4	0.08	0.32
		Распорка Р-1	24	21.07	
7	ГОСТ 8639-82	Труба 60х60х3.5 ГОСТ 8639-82 С235 ГОСТ 27772-88* L=2690	1	16.25	16.25
8	ГОСТ 19903-74*	Лист 6х110х260 ГОСТ 19903-74* С235 ГОСТ 27772-88*	2	1.35	2.70
6	ГОСТ 19903-74*	Лист 6х150х150 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	2	1.06	2.12

						2026 з.	ҚР		
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзақўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузимасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»			
Изм.	Кол.уч	Лист	№доқ.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
Г И П		Юсупов Б				ИТ-Парк			
Разработал		Юсупов Б					РП	26	30
Н. контр.		Зарпуллаев А							
						ВС-1, ГСВ-1, Р-1.	“BUSINES MEGA PROJECT” з.Сырдарья.		

Схема раскладки кровельных сэндвич-панелей

Обозначения: ПКМ 100×1.04×L-0,6
ПКМ – панель кровельная с минеральным утеплителем (базальт) (Υ=105кг/м³)
120×1.04×7400 – толщина =100 мм, ширина =1,04 м, длина L(смотреть планы)
0,6 – толщина стального листа =0,6 мм.

1. Площадь кровельных сэндвич-панелей с базальтовым утеплителем 100х1,04х7400 ТУ5284-001-83981946-2008
2. Все стыки изолируются пенополиуретановой (монтажной) пеной на ширину панели и закрываются стальным листом с полимерным покрытием t=0.7мм, закрепленного самонарезающими шурупами

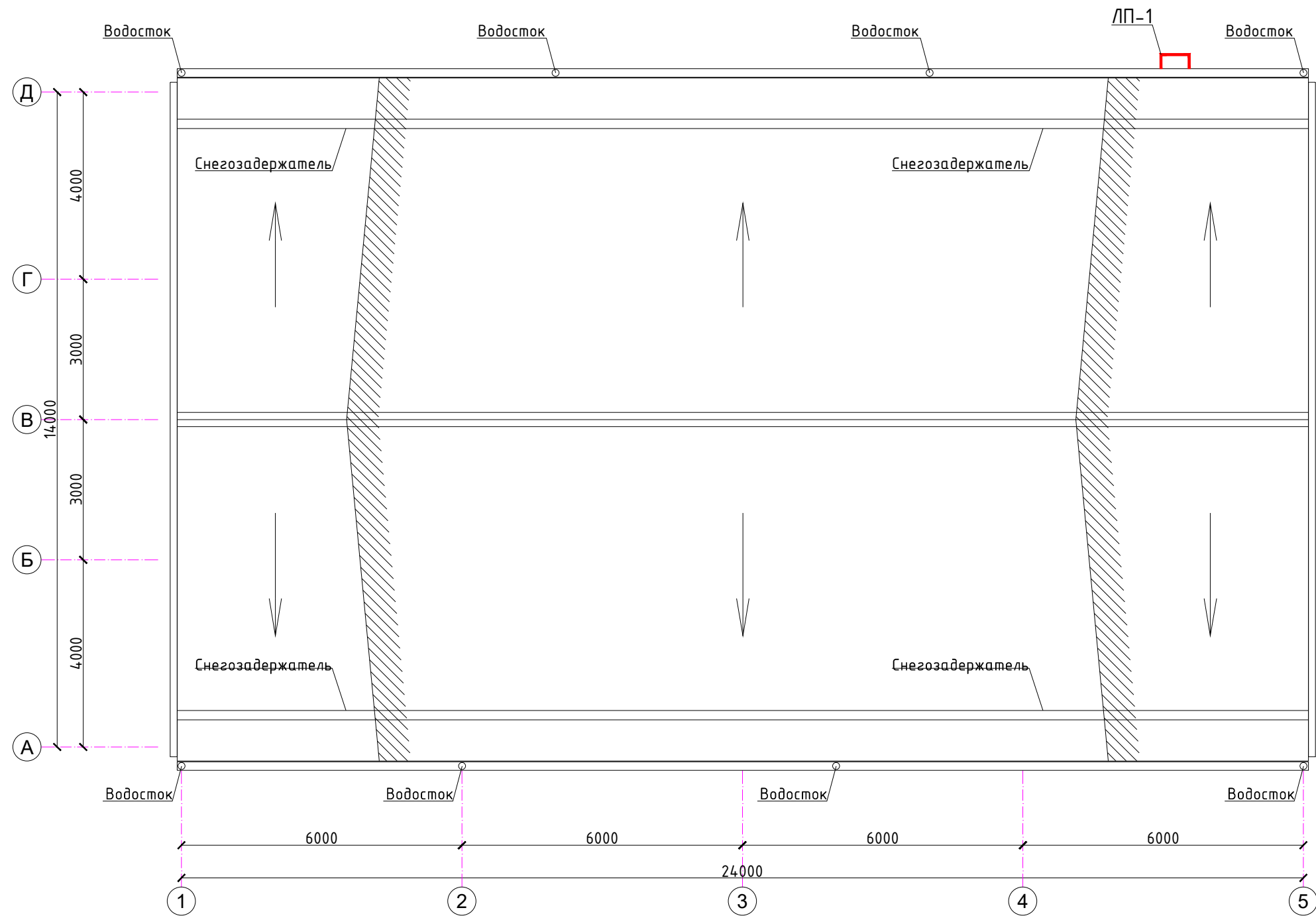


Спецификация элементов покрытия

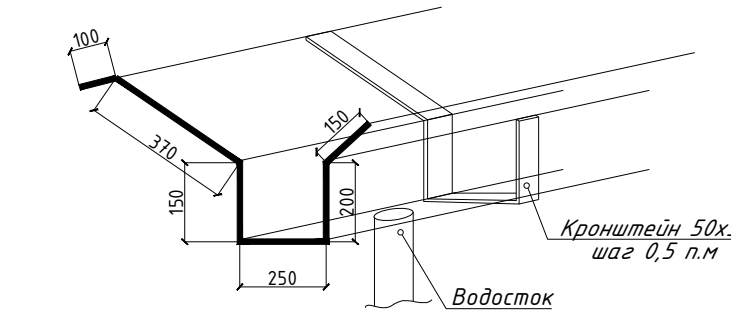
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
ПКМ-1	ТУ5284-001-83981946-2008	Панель кровельная с мин.утеплит. (базальт) ПКМ 100×1.04×7.3-0,6 (1040×10500)	46	.	340.4м2
ПКМ-2	ТУ5284-001-83981946-2008	Панель кровельная с мин.утеплит. (базальт) ПКМ 100×0.6×7.3-0,6 (640×10500)	4	.	17.76м2
.	ГОСТ 34649-2020	Лист с полимерным покрытием t=0.7мм	.	.	29.1м2

						2026 г.	КР				
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзаҷўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузимасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»					
Изм.	Кол.уч	Лист	Ўдок.	Подпись	Дата	ИТ-Парк			Стадия	Лист	Листов
Г И П		Юсупов Б							РП	27	30
Разработал		Юсупов Б									
Н. контр.		Зарпуллаев А				Схема раскладки кровельных сэндвич-панелей.			“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.		

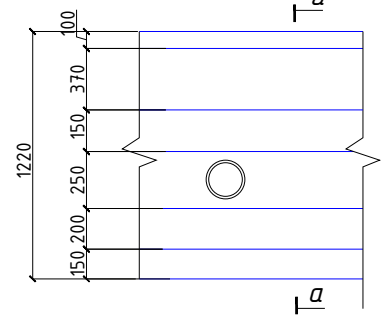
План кровли



Водосточный лоток

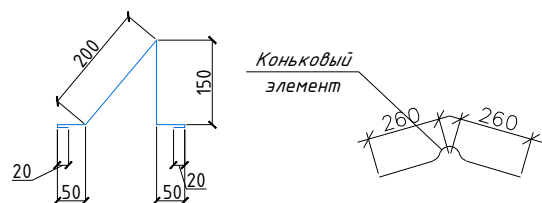


Развертка лотка



- Указания по устройству кровли
1. Все привязки уточняются по месту в процессе производства работ,
 2. Технические решения по выполнению кровли принять в соответствии с заданием на проектирование.
 3. В проекте производстве работ должны быть разработаны мероприятия по противопожарной защиты и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности при производстве кровельных работ.

Снегозадержатель



Монтажные работы.

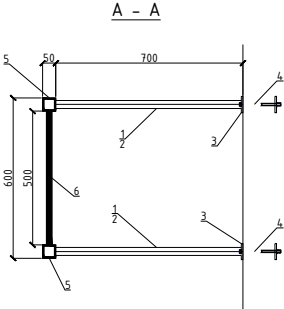
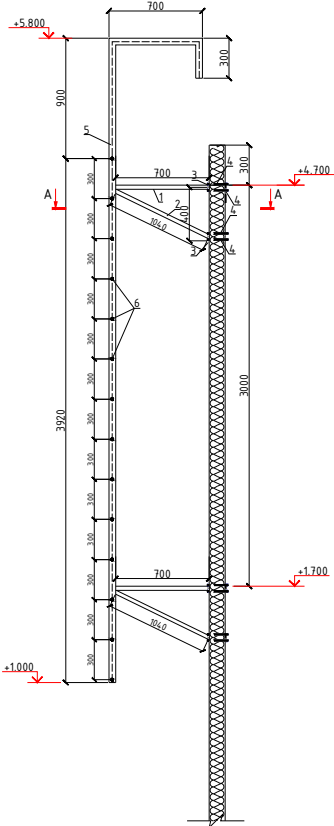
1. Все выпуски на кровле выполнять согласно чертежам ОВ и ВК
2. Заделка деформационных швов выполнить согласно КМК 2.03.10-95.
3. Водостоки наружные организованные. Водосточные трубы $\phi 100$ выполнить из оцинкованной кровельной стали толщиной 0,7 мм, водосточные трубы не доводить до отмостки на 200 мм.
4. Водосточные трубы крепят к стенам при помощи стальных ухватов или хомутов, которые располагаются по вертикали на расстоянии 1,2 м друг от друга.

Спецификация расхода материалов на водосток.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
	ГОСТ 14918-80	Водосток ТИП 1	8		
1		Колено $\angle 120^\circ$	3		
2		Водосточная труба $\phi 100$ мм L=п.м	5.2		
3		Хомут	5		
	ГОСТ 14918-80	Водосточный лоток $\delta=0.7$ мм, b=1220мм	48.4	п.м.	
		Снегозадержатель из оцинкованной кровельной стали, $\delta=0.7$ мм, b=490 мм	48.4	п.м.	
		Коньковый элемент Оцин.сталь кров. $\delta=0.7$ мм, b=520 мм	24.2	п.м.	

						2026 г.	КР					
						«Боёвут туман марказидан оқиб ўтувчи “Жанубий Мирзаҷўл” канали ўнг қирғоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тариқасида доимий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофазаси зонасидаги белгиланган ҳудудлар инфратузимасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»						
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	ИТ-Парк			Стадия	Лист	Листов	
Г И П		Юсупов Б			РП				29	30		
Разработал		Юсупов Б										
Н. контр.		Зарпуллаев А				План кровли.			“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.			

Металлическая лестница ЛП-1



ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все стальные конструкции принимать из стали С245 по ГОСТ 27772-2015.
2. Стальные конструкции при изготовлении орудировать грунтом ГФ-020 или ФЛ-03к. После установки покрасить масляной краской за 2 раза.
3. Сварку производить электродами типа З42А по ГОСТ 9764-75х.

Спецификация расхода материалов на металлические лестницы

Марка Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Объем	Примеч.
		Металлическая лестница ЛП-1	1	104.42	.
1	ГОСТ 8639-82	Профиль 40х40х4, L=694	4	2.98	11.92
2	ГОСТ 8639-82	Профиль 40х40х4, L=740	4	3.18	12.72
3	ГОСТ 19903-94	Лист 80х80х5	8	0.25	2.0
4	ГОСТ 8639-82	Болт М10*130 (в комплекте)	16	0.12	1.92
5	ГОСТ 8639-82	Профиль 50х50х4, L=5820	2	32.4	64.8
6	ГОСТ 2590-88	Круг Ø16, L=500	14	0.79	11.06
		2026 г.	КР		
«Бөбөтү туман маркаиздан окиб ўтувчи “Жанубий Мирзачўл” канали ўнг киргоғи бўйидаги бўш турган 5 гектар ер майдонини истисно тарикасида домий фойдаланиш ҳуқуқи билан аукцион савдоларига чиқариш ва каналнинг муҳофаза зонасидаги белгиланган худудлар инфратузимасини яхшилаш ва “Соҳил бўйи” экотуризм мажмуасини ташкил қилиш»					
Изм.	Кол.ч	Лист	Иднок.	Подпись	Дата
Г И П		Юсупов Б			
Разработал		Юсупов Б			
Н. контр.		Зарпуллаев А			
			ИТ-Парк		
			Стадия	Лист	Листов
			РП	30	30
			Металлическая лестница ЛП-1.		
			“BUSINES MEGA PROJECT” г.Сырдарья.		